

Alignment Guide
Guía de alineación
Guia de alinhamento

Epson® SureColor® S-Series

Contents

Contenido

Conteúdo

Your printer includes several new parts that are designed to improve performance and media feeding accuracy.

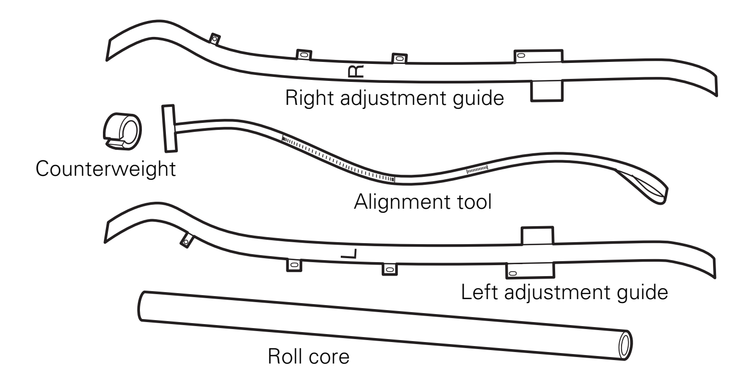
- A kit containing a new alignment tool and new adjustment guides
- Paper tape (non-adhesive) for attaching media to the auto take-up reel

This booklet tells you how to perform parallel adjustment using the new parts, and how to use the paper tape.

Parallel Adjustment

The parallel adjustment procedure ensures that media is fed straight into the printer and onto the auto take-up reel. This procedure replaces "Adjusting the Media System" in the *Setup Guide* included with your printer.

The parts shown below are used in parallel adjustment:

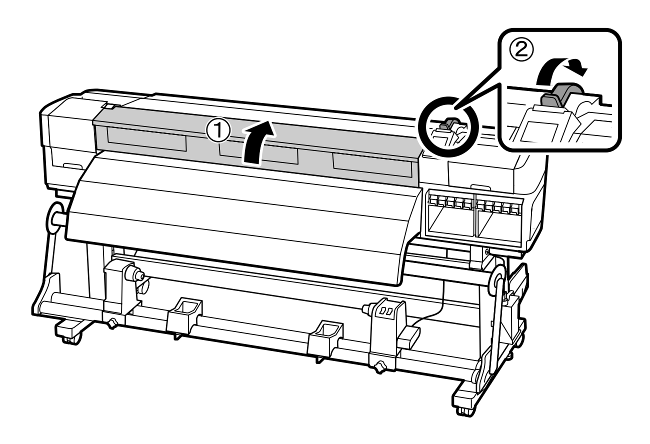


Before you begin the parallel adjustment procedure, make sure the printer is leveled and on a level surface. Carefully unroll the adjustment guides.

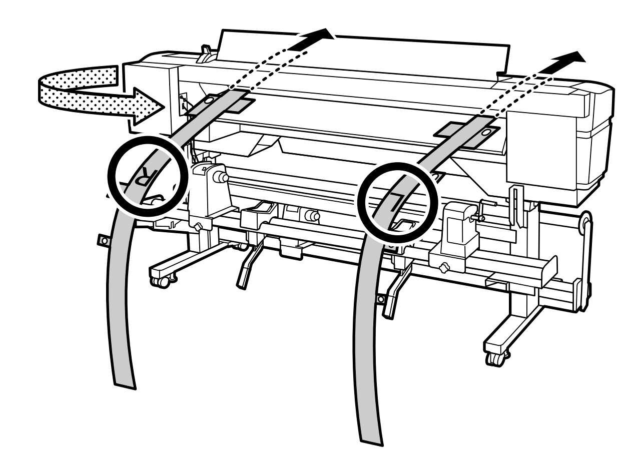
Adjusting the Take-in Reel

After the printer is set up, the media feeding system should be adjusted. Two people are required for parallel adjustment, one in front of the printer, and one in back.

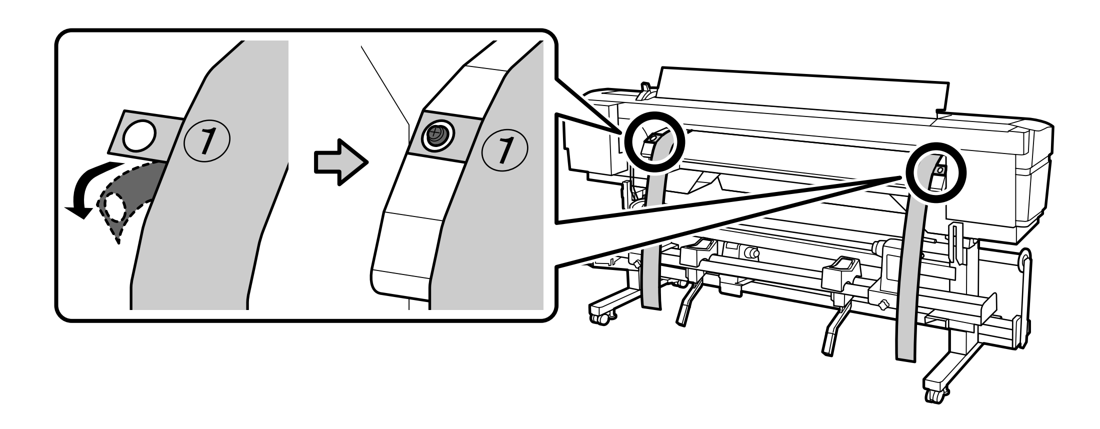
1. Open the front cover and push back the media loading lever.



2. From the back of the printer, feed the left and right adjustment guides through the paper path as shown:

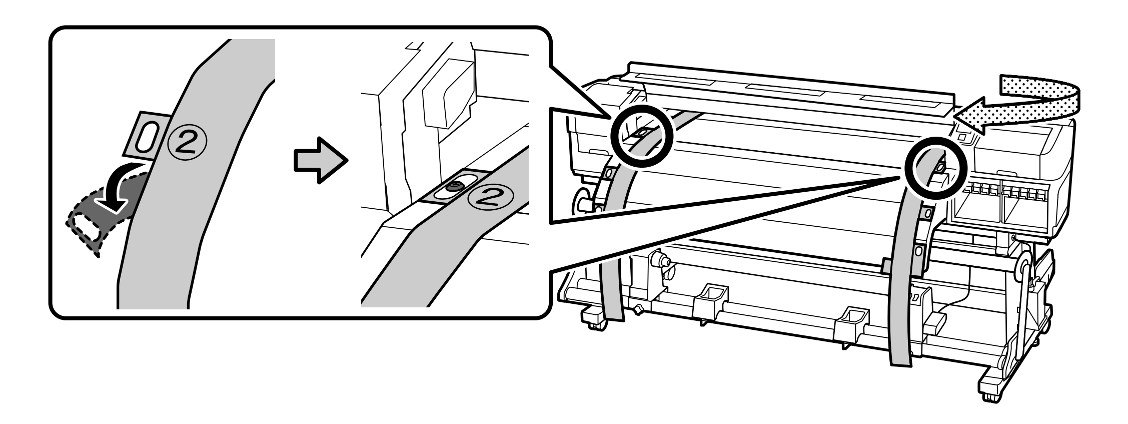


3. Place the tabs over the screws at the back of the printer and remove the backing to secure the tabs.

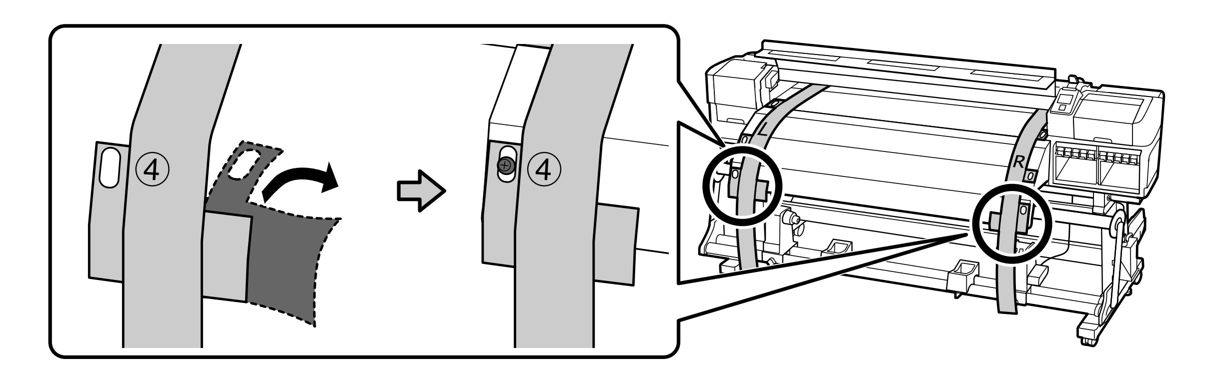


Note: The adhesive does not damage the heating unit.

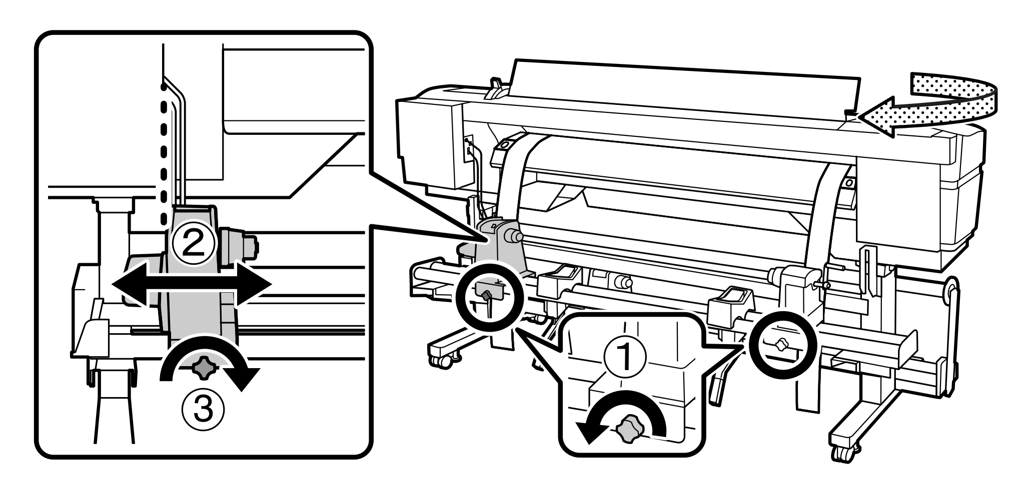
4. Place the tabs over the screws at the front of the printer and attach them as shown:



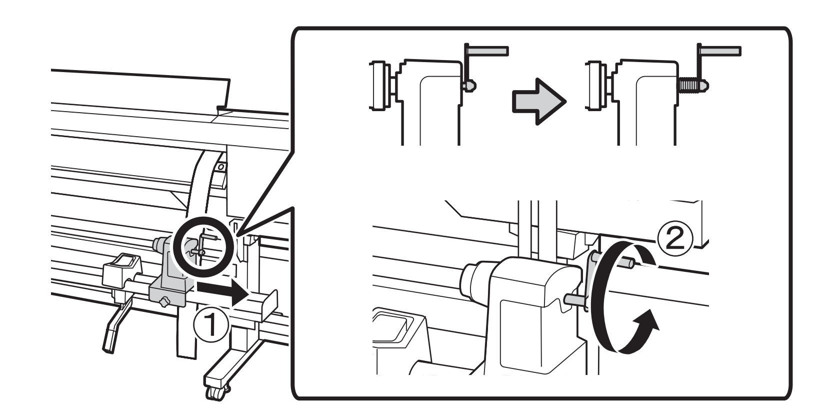
5. Place tab 4 over the screws at the bottom of the after heater and attach it as shown.



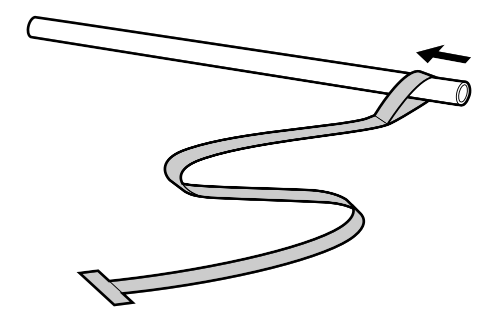
6. At the back of the printer, align the left side of the roll holder with the left side of the printer as shown. Then tighten the roll holder fixing screw to secure it in place.



7. If the roll holder handle shaft is pushed in, rotate the handle towards you (counterclockwise) until it no longer turns.

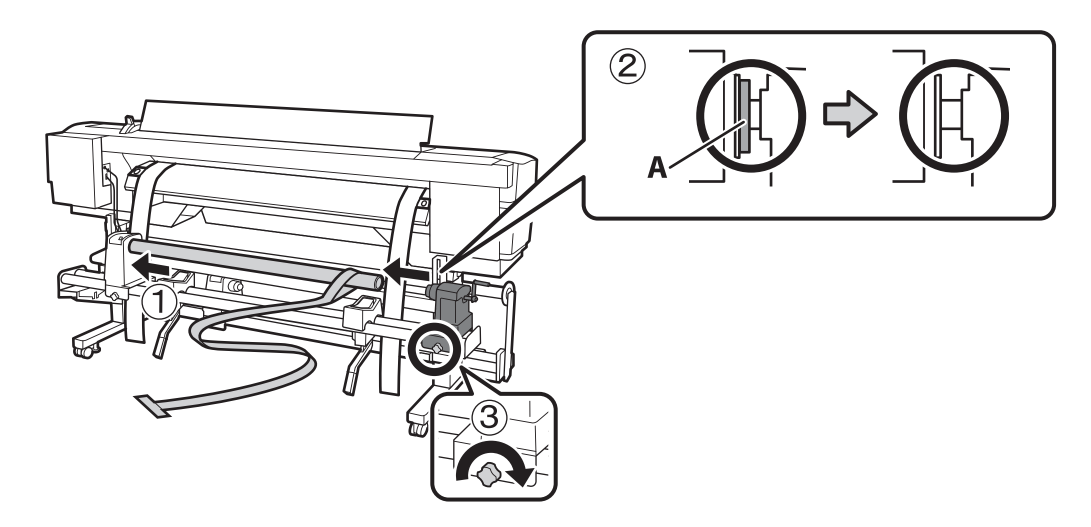


8. Slide the included 64-inch roll core into the loop at the end of the alignment tool:

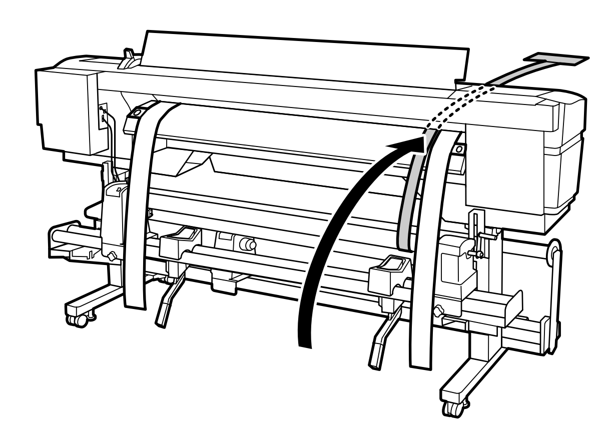


9. Load the roll core with the alignment tool onto the roll holder:

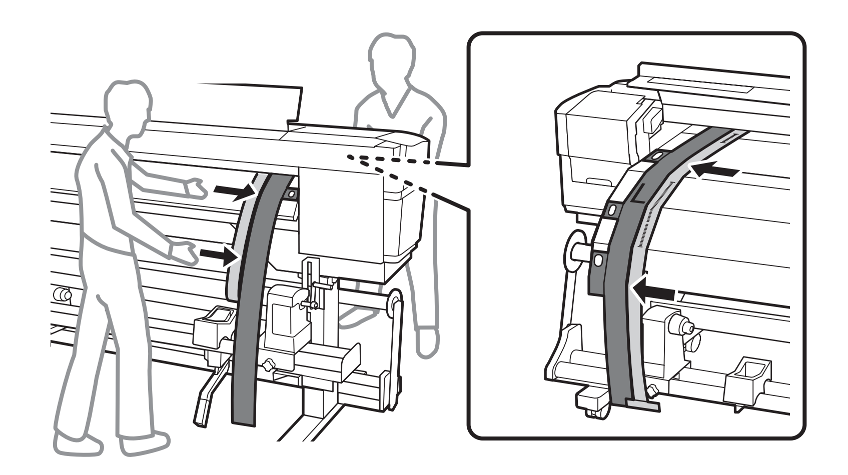
- Place the core on the left roll holder and press it in until part A is hidden.
- Move the right roll holder over to hold the roll core in place, then turn the roll holder screw on the right to lock it into place.
- If you are installing the optional heavy roll media system, rotate the handle until part A (the light gray part) is hidden as shown below:



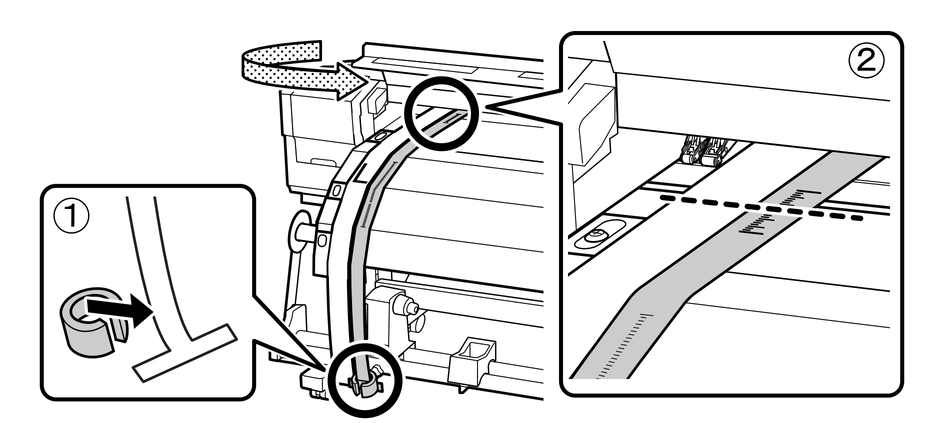
10. Slide the alignment tool to the right side of the roll core and feed it into the printer.



11. Place the alignment tool next to the left adjustment guide and line them up at the front and back of the printer.

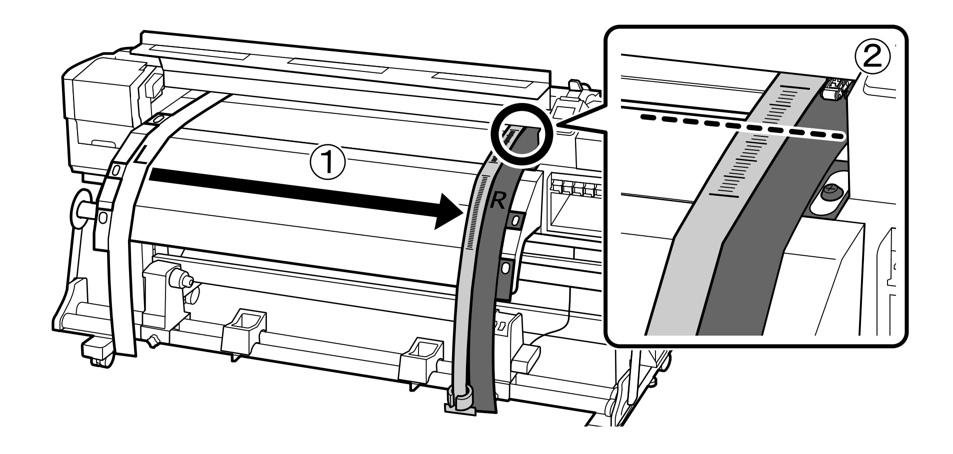


12. Attach the counterweight to the alignment tool to keep it stretched taut. Note the location where it crosses the front of the white line on the platen.

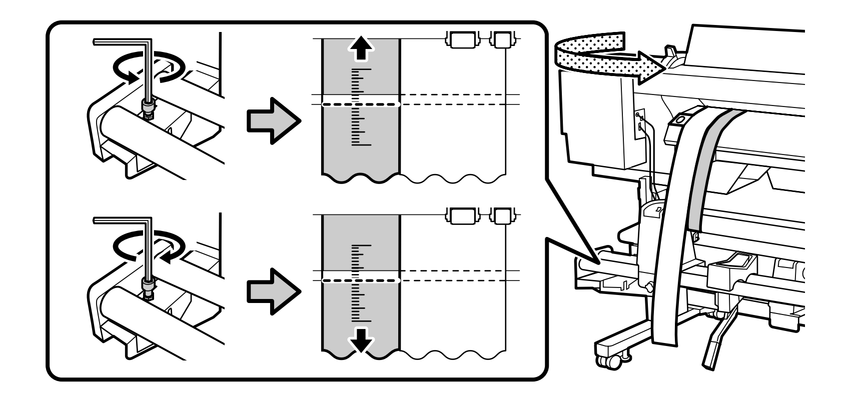


13. Lift up the alignment tool and slide it to the other side of the printer, next to the right adjustment guide. Line up the alignment tool and the adjustment guide at the front and back of the printer.

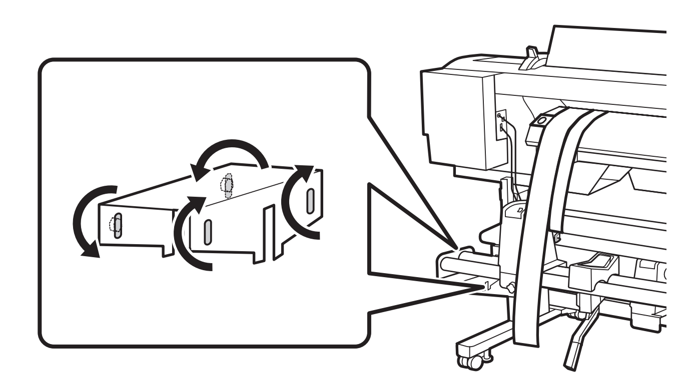
    Note the location where the alignment tool crosses the front of the white line on the platen. If the location is different from the left side, go to step 14. If they are the same, go to step 15.



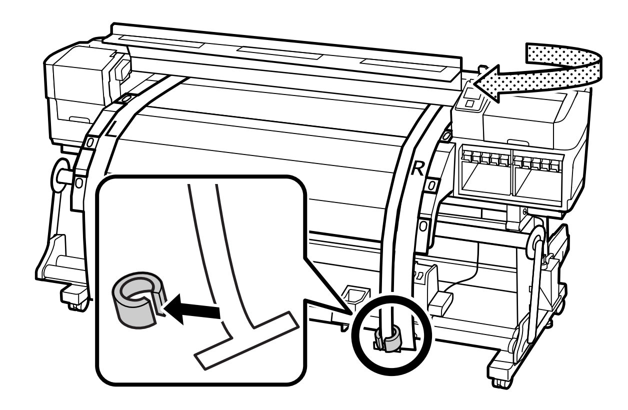
14. Make sure all four of the mounting screws are loose. To make adjustments, have a person at the back of the printer turn the silver adjustment screw. Turn the screw counterclockwise to move the line back, and turn it clockwise to move the line forward. The line will move approximately 1 mm with each turn of the screw. Continue to turn the silver adjustment screw until the measurements are the same.



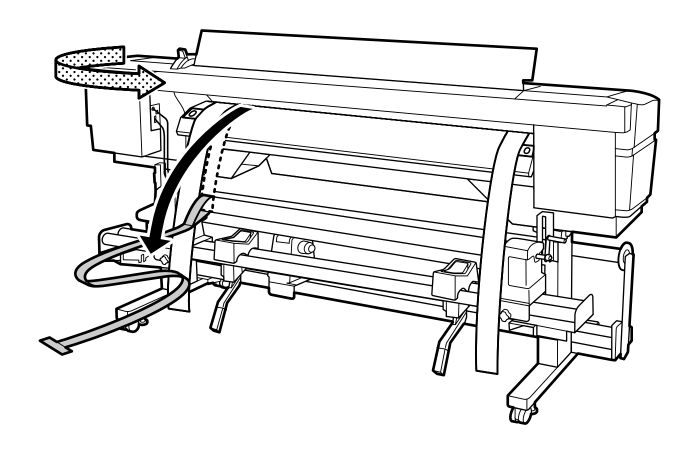
15. Fully tighten all four of the mounting screws on the left bracket to secure it in place.



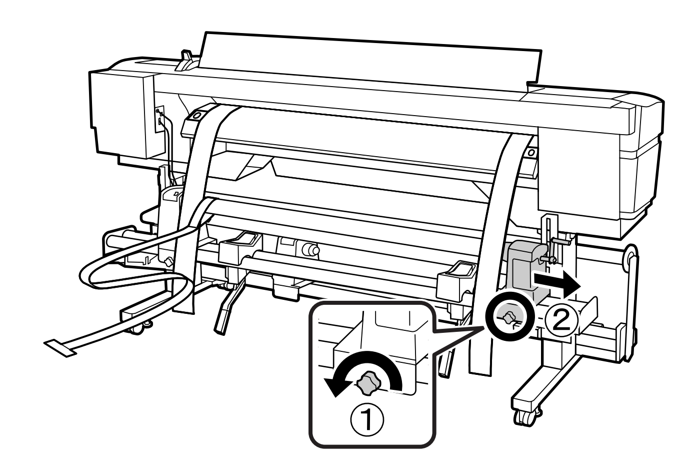
16. At the front of the printer, remove the counterweight from the alignment tool.



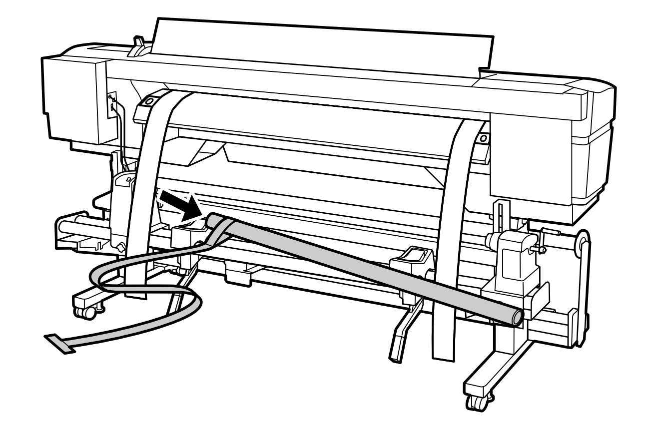
17. From the back of the printer, remove the alignment tool.



18. Loosen the roll holder fixing screw and move the right roll holder.



19. Remove the roll core and the alignment tool.

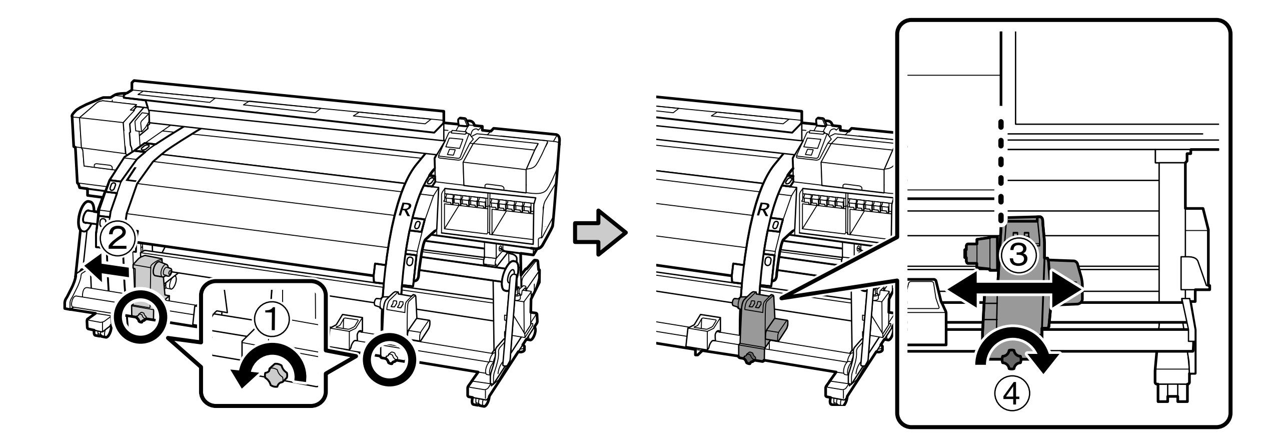


English

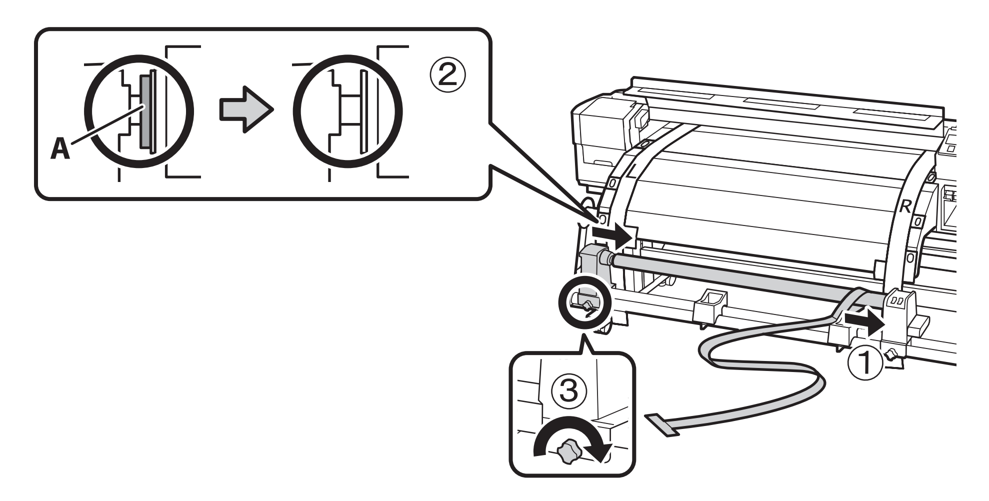
Adjusting the Take-up Reel

Once you have adjusted the take-in reel unit, you need to perform a similar procedure on the take-up reel unit. Two people are required for parallel adjustment, one in front of the printer and one in back.

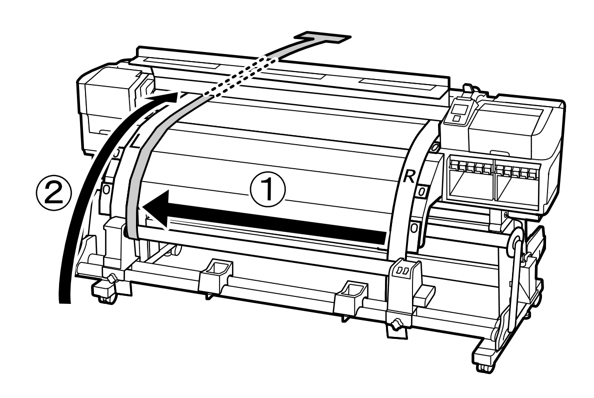
1. Loosen the roll holder fixing screws and move the left roll holder all the way to the left. Align the inside edge of the right roll holder with the outside edge of the after heater, then tighten the right roll holder fixing screw.



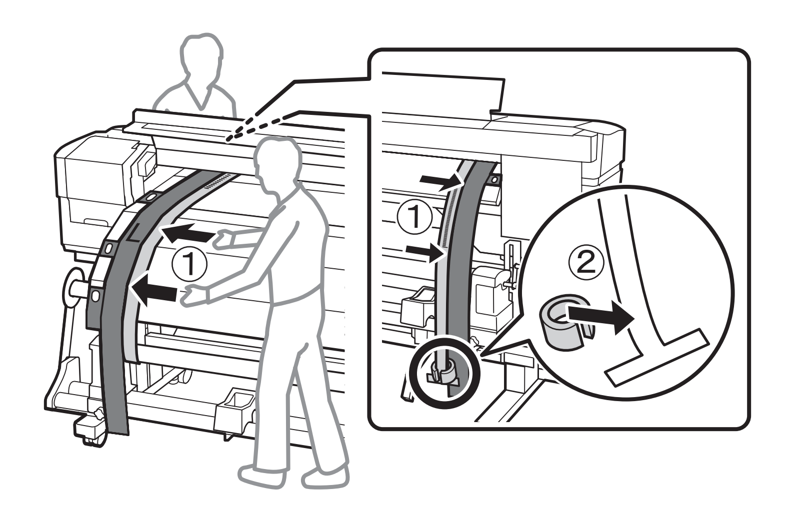
2. Load the roll core with the alignment tool onto the roll holder:
   - Place the core on the right roll holder and press it in until part A is hidden.
   - Move the left roll holder over to hold the roll core in place, then turn the roll holder screw on the left to lock it into place.
   - If you are installing the optional heavy roll media system, rotate the handle until part A (the light gray part) is hidden after completing step 3.



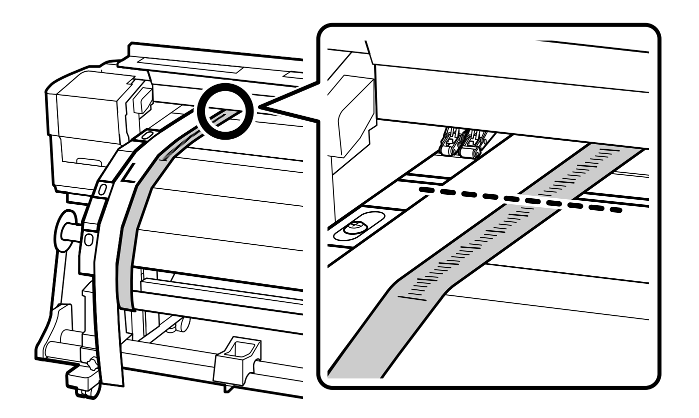
3. From the front of the printer, move the alignment tool to the left side and feed it through the paper path as shown:



4. Place the alignment tool next to the left adjustment guide and line them up at the front and back of the printer. Then attach the counterweight to the alignment tool.

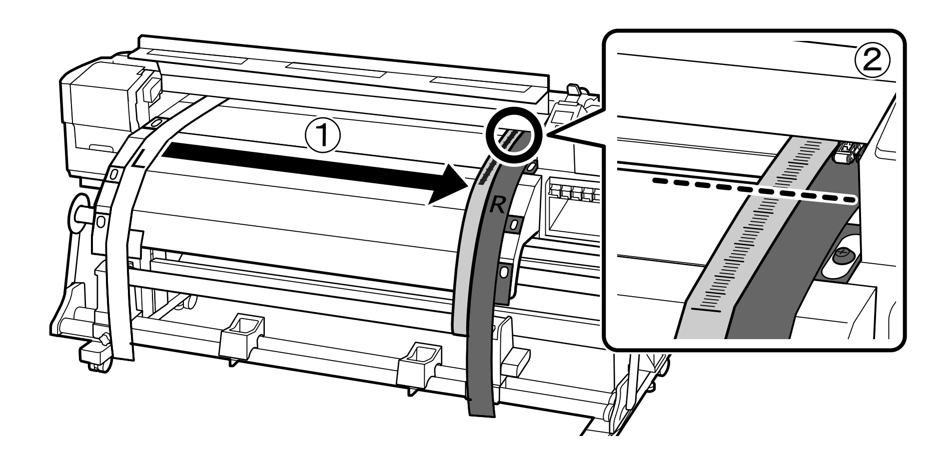


5. Note the location where the alignment tool crosses the front of the white line on the platen.

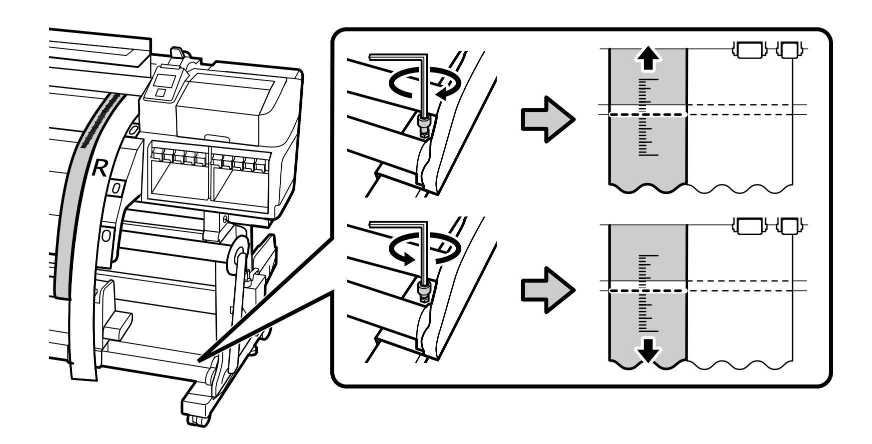


6. Lift up the alignment tool and slide it to the other side of the printer, next to the right adjustment guide. Line up the alignment tool and the adjustment guide at the front and back of the printer.

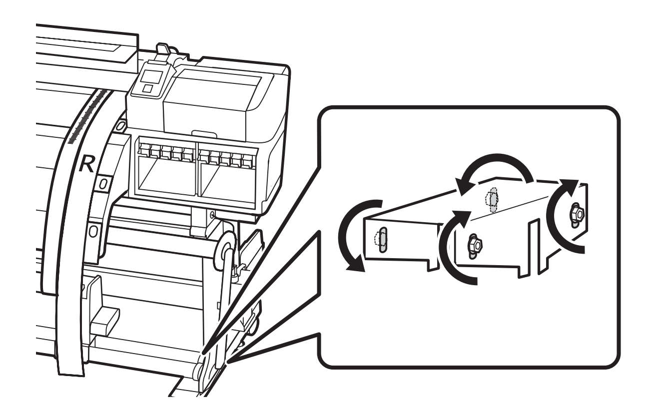
   Note the location where the alignment tool crosses the front of the white line on the platen. If the location is different from the left side, go to step 7. If they are the same, go to step 8.



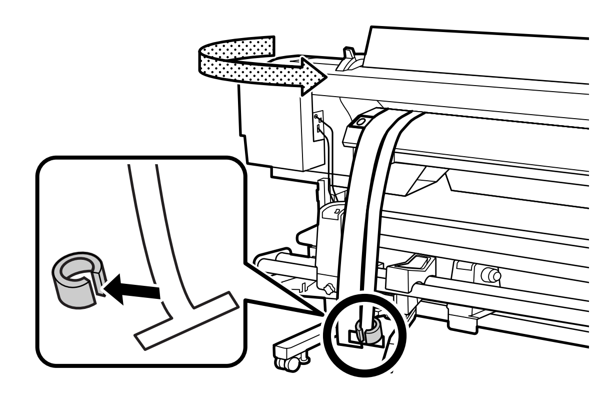
7. Make sure all four of the mounting screws are loose. To make adjustments, turn the adjustment screw counterclockwise to move the line back, and turn it clockwise to move the line forward. The line will move approximately 1 mm with each turn of the screw. Continue to turn the silver adjustment screw until the measurements are the same.



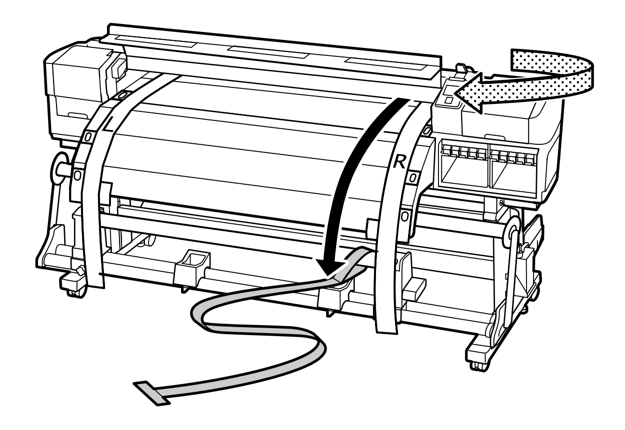
8. Fully tighten all four of the screws on the right bracket to secure it in place.



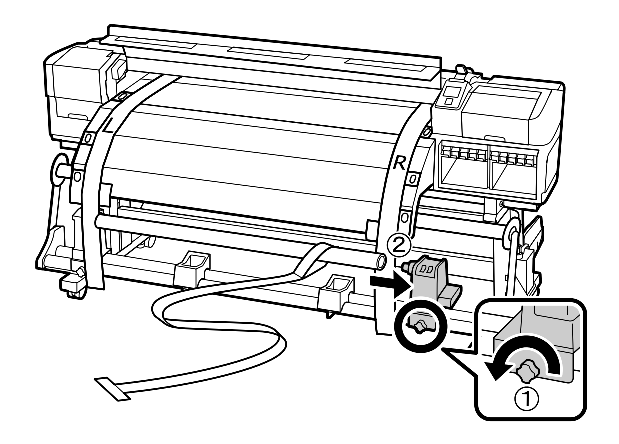
9. At the back of the printer, remove the counterweight from the alignment tool.



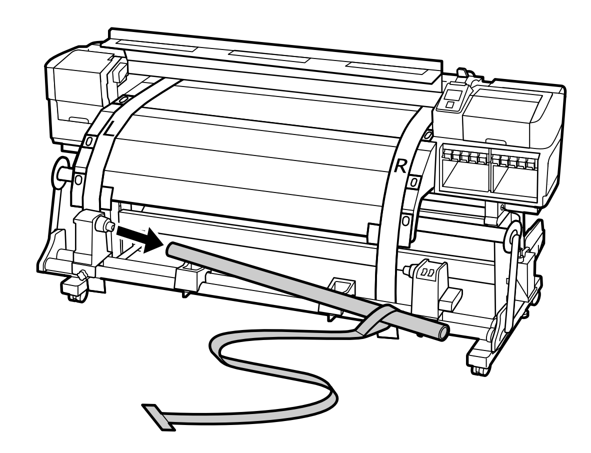
10. At the front of the printer, remove the alignment tool.



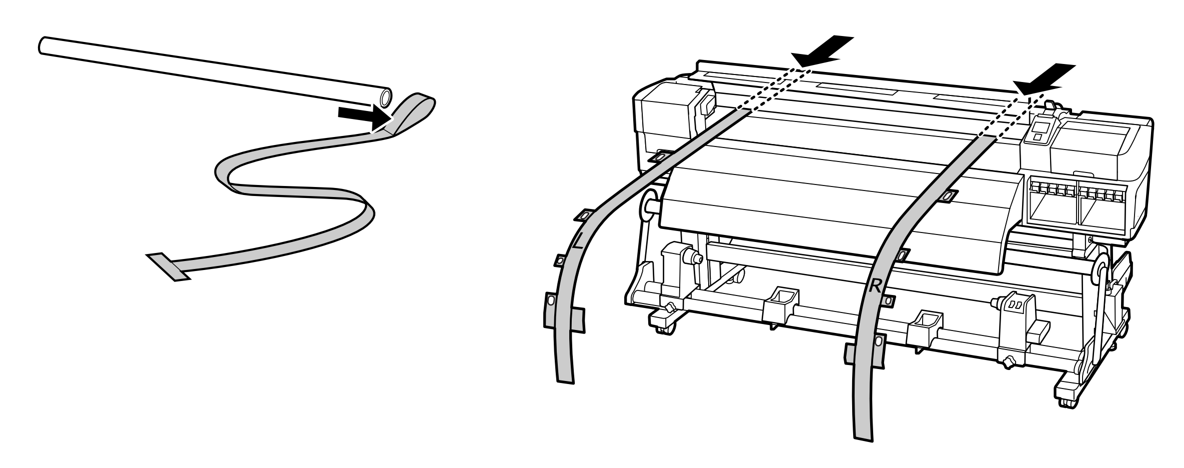
11. Loosen the roll holder fixing screw and move the right roll holder.



12. Remove the roll core and the alignment tool.



13. Remove the alignment tool from the roll core, then remove the adjustment guides from the printer.



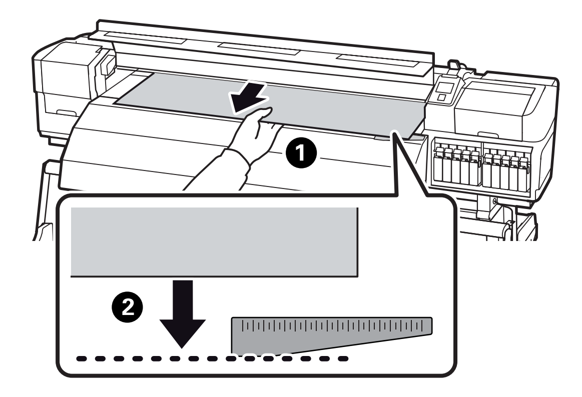
Roll up the alignment tool and adjustment guides and store them so that they don’t become creased. Save the roll core for future use.

Using the Paper Tape

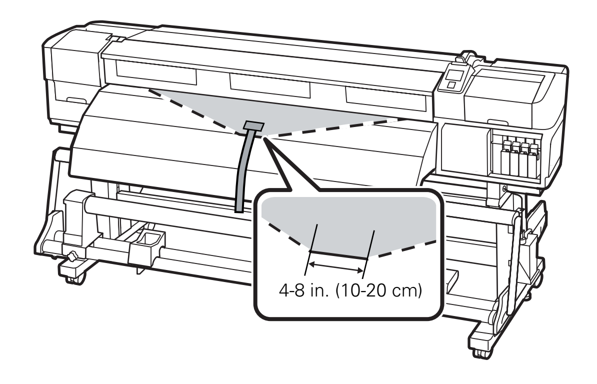
Use the paper tape to attach media to the auto take-up reel core. This allows the media to “self-center,” preventing skew and head strike issues. You can use the paper tape included with the printer or any paper tape that resists tearing and stretching.

Note: Epson recommends using a roll core that is wider than the media you are printing on. This may help keep the edges of the media on the core as it is rolled up.

1. After media is loaded in the printer, do the following:
    - Grasp the center of the media edge and pull it straight down.
    - Pull the media down until the leading edge reaches the upper label on the after heater.



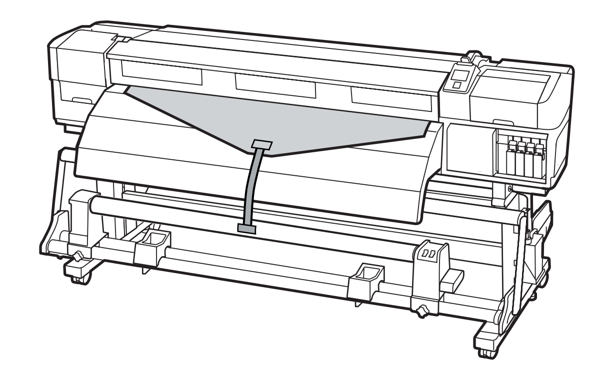
2. Cut off about 24 inches (60 cm) of paper tape and attach it to the media using adhesive tape.
3. Trim the corners of the media, leaving a straight section at the center about 4 to 8 inches (10 to 20 cm) wide.



English

4. Feed the media by pressing the ▼ button, until the leading edge of the paper tape reaches the roll core on the auto take-up reel.

5. Attach the paper tape to the roll core using adhesive tape. If you want to take up media with the printed side facing in, attach the paper tape to the back of the roll core.



6. Set the Auto switch on the auto take-up reel according to the way you want to wind the paper:
    - Printed side out:
    - Printed side in:

7. Gently lower the tension bar. Make sure the paper tape does not come off.

Su impresora incluye varias piezas nuevas que están diseñadas para mejorar el rendimiento y la precisión de la alimentación del material:

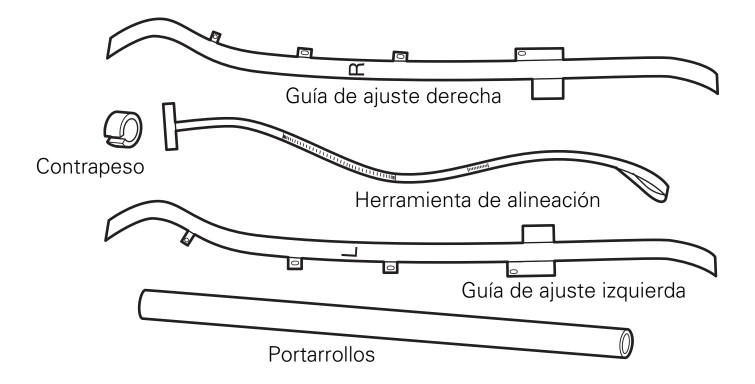
- Un kit que contiene una nueva herramienta de alineación y nuevas guías de ajuste
- Cinta de papel (no adhesiva) para sujetar el material al rodillo de recogida

Este folleto le indica cómo realizar el ajuste paralelo con las nuevas piezas y cómo usar la cinta de papel.

Ajuste paralelo

El procedimiento de ajuste paralelo asegura que el material se alimente en forma recta dentro de la impresora y sobre el rodillo de recogida. Este procedimiento reemplaza los pasos descritos en la sección “Ajuste del sistema de materiales” de la *Guía de instalación* incluida con la impresora.

A continuación se muestran las piezas que se usan en el ajuste paralelo:

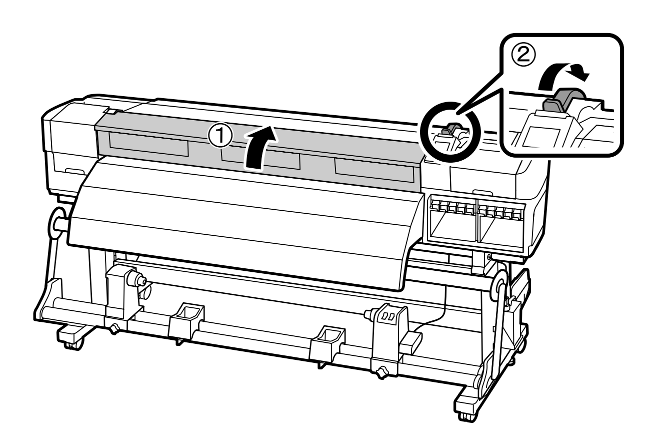


Antes de empezar el procedimiento de ajuste paralelo, asegúrese de que la impresora esté nivelada y sobre una superficie plana. Desenrolle cuidadosamente las guías de ajuste.

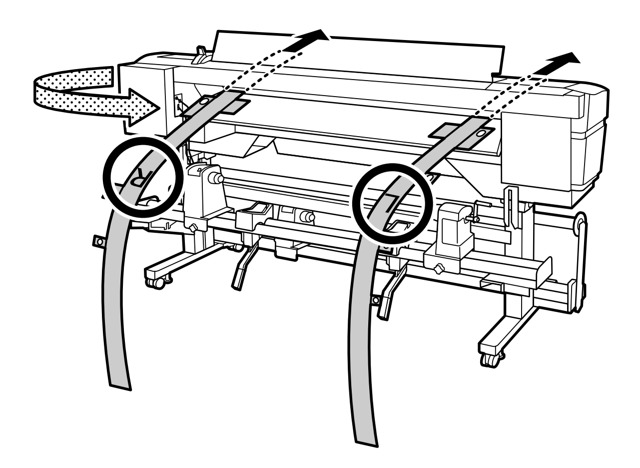
Ajuste del rodillo de alimentación

Después de que configure la impresora, debe ajustar el sistema de alimentación del material. Se requieren dos personas para realizar el ajuste paralelo, una enfrente y otra detrás de la impresora.

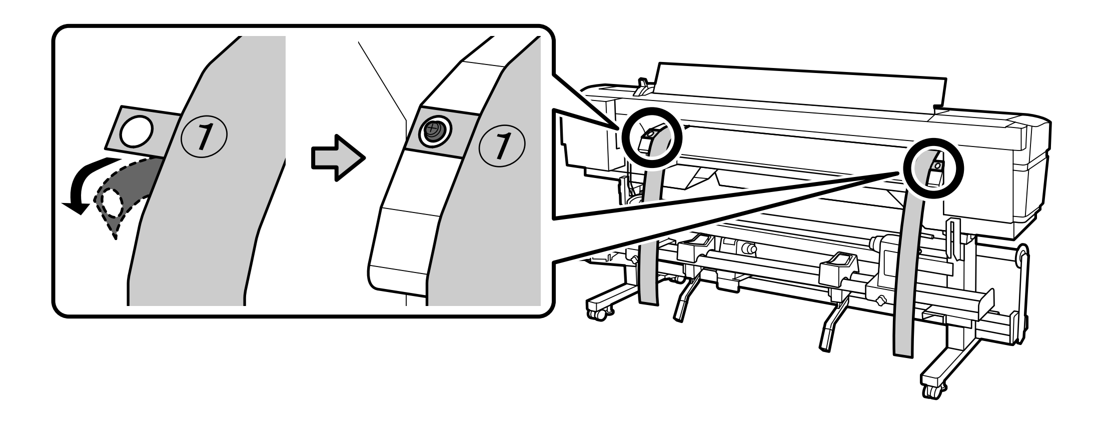
1. Abra la tapa frontal y empuje hacia atrás la palanca de carga del papel.



2. Desde la parte posterior de la impresora, introduzca las guías de alineación izquierda y derecha a través del recorrido del papel, tal como se muestra a continuación:

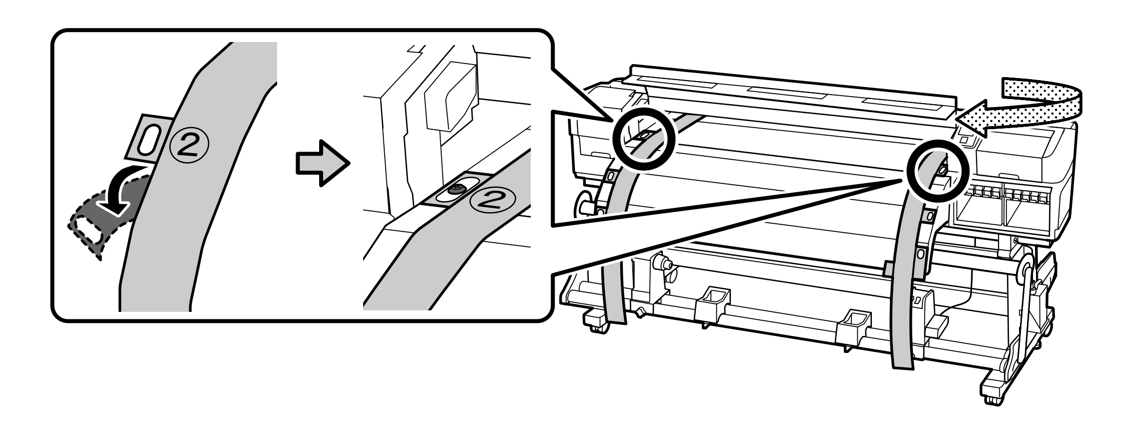


3. Coloque las lengüetas sobre los tornillos de la parte posterior de la impresora y retire el papel protector para fijar las lengüetas.

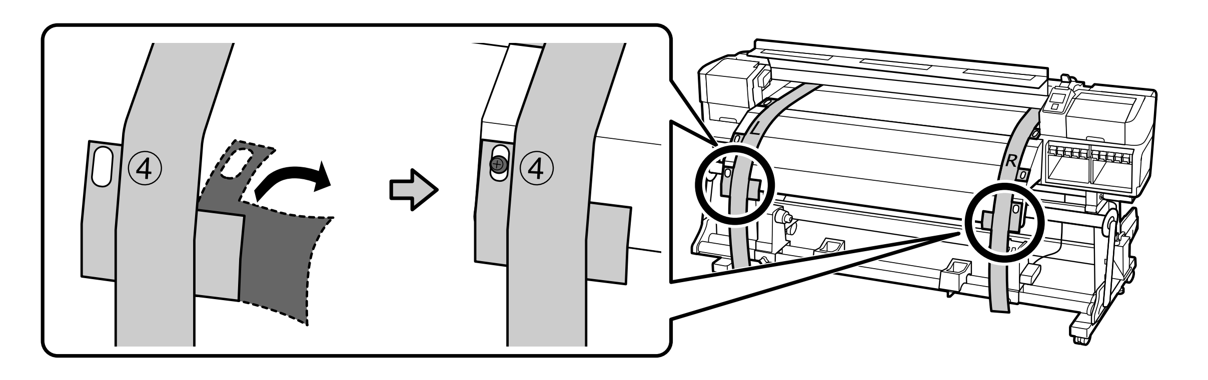


Nota: El adhesivo no daña la unidad de calentamiento.

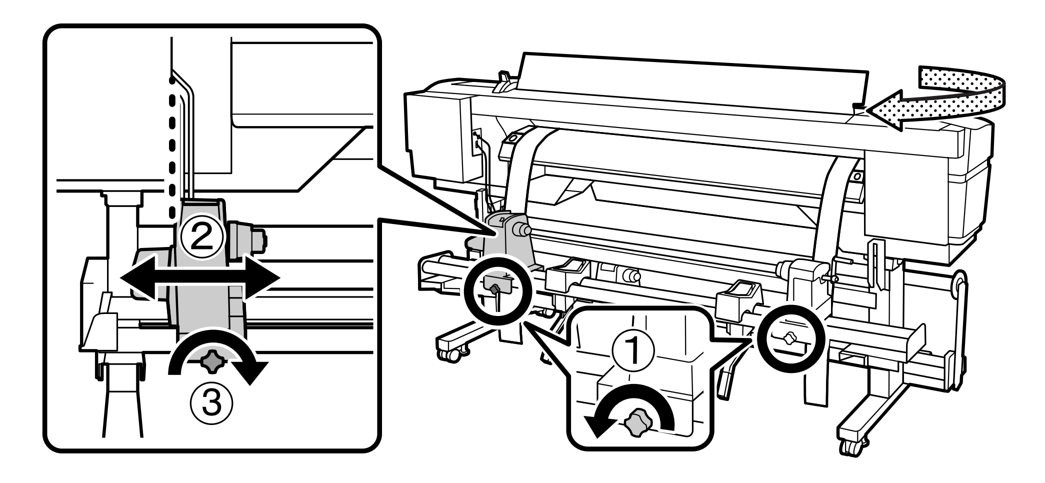
4. Coloque las lengüetas sobre los tornillos de la parte delantera de la impresora y fíjelas como se muestra a continuación:



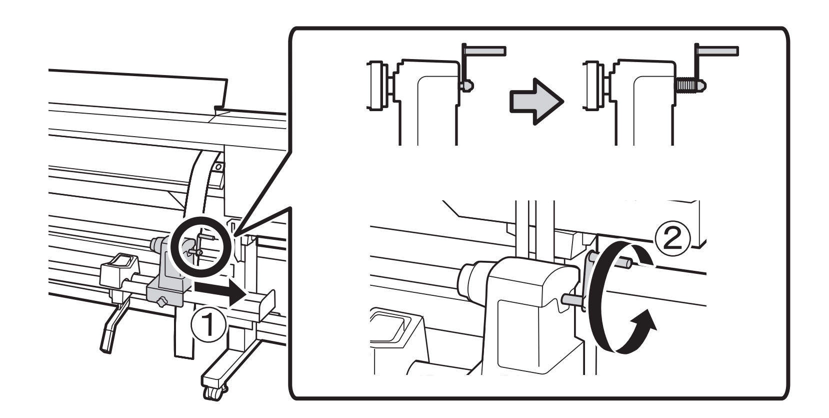
5. Coloque la lengüeta 4 sobre los tornillos en la parte inferior del post-calentador y fíjela como se muestra a continuación:



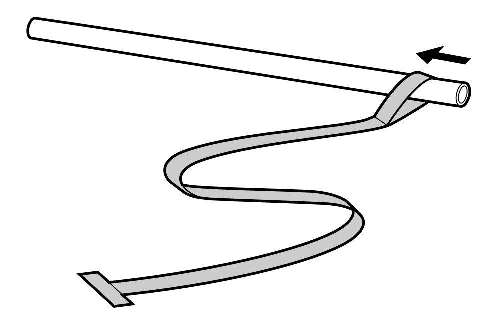
6. En la parte posterior de la impresora, alinee el lado izquierdo del tope del rollo con el lado izquierdo de la impresora, tal como se muestra a continuación. Luego, apriete el seguro del tope del rollo para fijarlo en su lugar.



7. Si empujó hasta el fondo el eje de la manivela del tope del rollo, debe girar la manivela hacia usted (hacia la izquierda) hasta que no gire más. El eje de la manivela no debe estar colocado hasta el fondo.

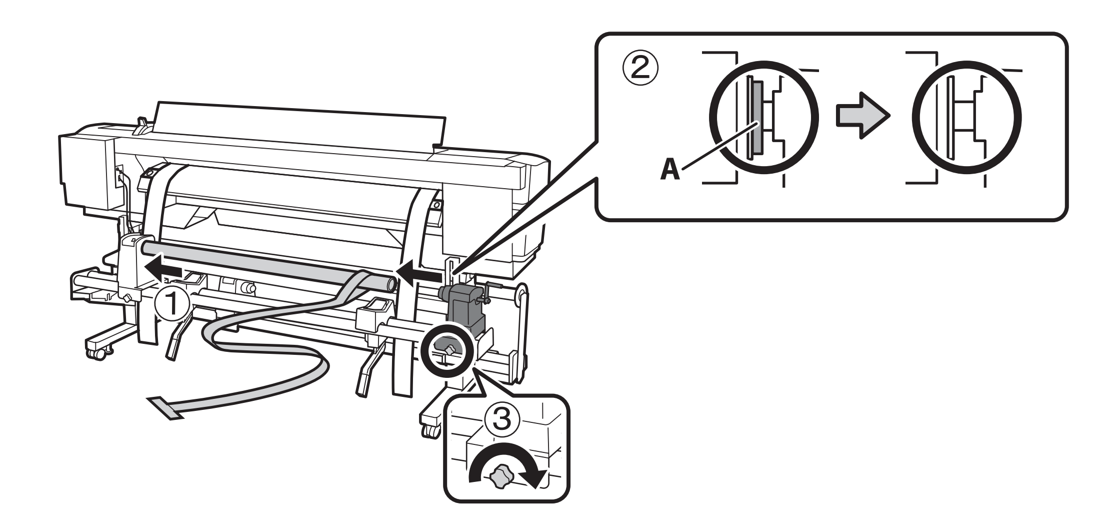


8. Deslice el portarrollos de 64 pulg. (163 cm) incluido con la impresora en el acoplamiento del extremo de la herramienta de alineación:

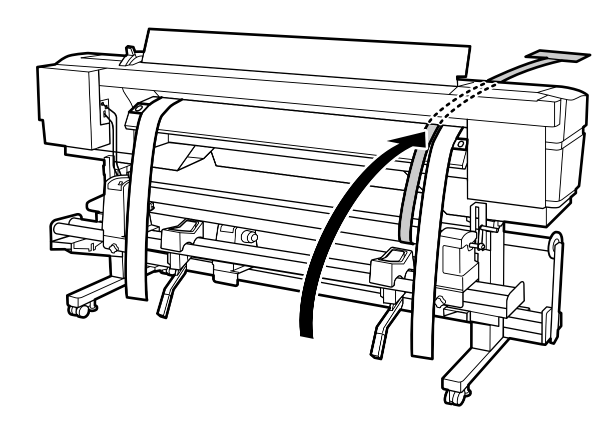


9. Cargue el portarrollos con la herramienta de alineación en el tope del rollo:

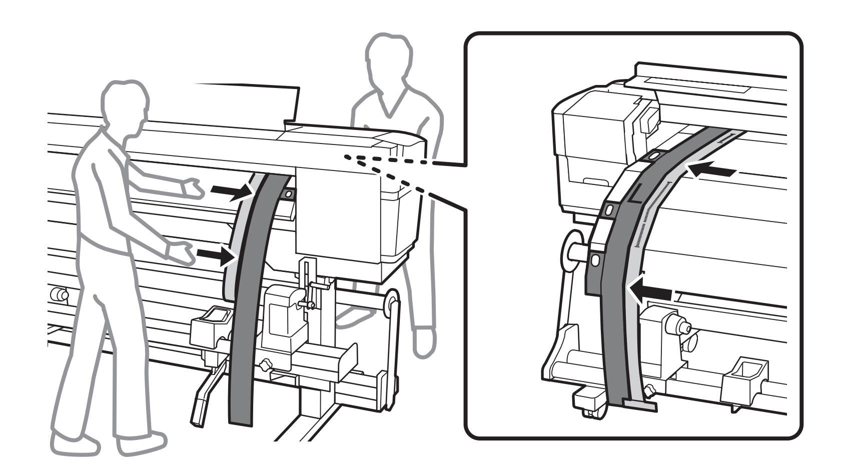
- Coloque el extremo del portarrollos en el tope izquierdo del rollo y empújelo hasta que la pieza A quede oculta.
- Desplace el tope derecho del rollo para que el portarrollos quede fijo y luego gire el seguro del tope del rollo hacia la derecha para bloquearlo en su lugar.
- Si va a instalar el sistema opcional para rollos de material pesado, gire la manivela hasta que la pieza A (la pieza de color gris claro) quede oculta, tal como se muestra a continuación:



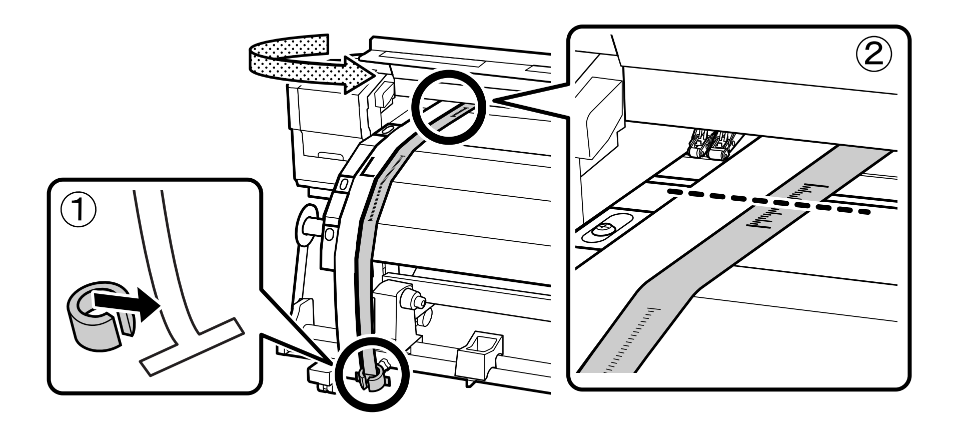
10. Deslice la herramienta de alineación hacia el lado derecho del portarrollos e introdúzcala en la impresora.



11. Coloque la herramienta de alineación junto a la guía de ajuste izquierda y alinéelas en la parte frontal y posterior de la impresora.

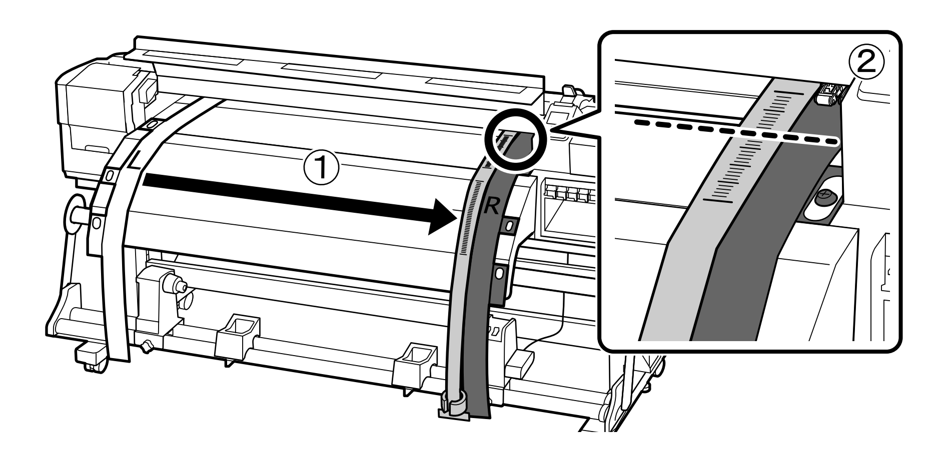


12. Fije el contrapeso a la herramienta de alineación para mantenerla tensa. Fíjese en dónde cruza la parte frontal de la línea blanca de la platina.

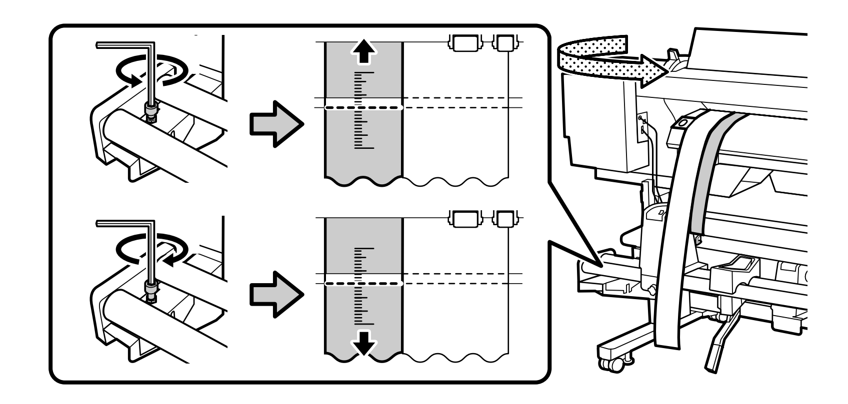


13. Levante la herramienta de alineación y deslícela hacia el otro lado de la impresora, junto a la guía de ajuste derecha. Alinee la herramienta de alineación y la guía de ajuste en la parte frontal y posterior de la impresora.

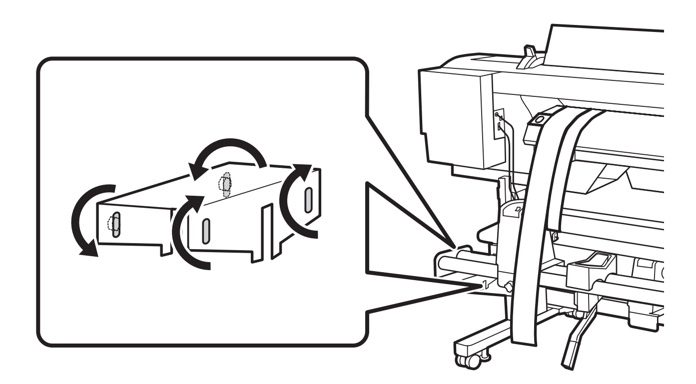
Fíjese en la ubicación donde la herramienta de alineación cruza la parte frontal de la línea blanca de la platina. Si la ubicación es distinta de la del lado izquierdo, vaya al paso 14. Si es la misma, vaya al paso 15.



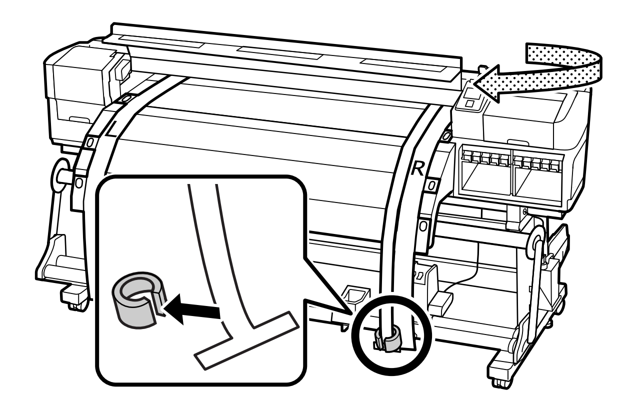
14. Asegúrese de que los cuatro tornillos de montaje estén sueltos. Para realizar ajustes, pídale a la persona en la parte posterior de la impresora que gire el tornillo de ajuste plateado. Gire el tornillo hacia la izquierda para mover la línea hacia atrás y gírelo hacia la derecha para mover la línea hacia adelante. La línea se moverá aproximadamente 1 mm con cada giro del tornillo. Siga girando el tornillo de ajuste plateado hasta que las medidas sean las mismas.



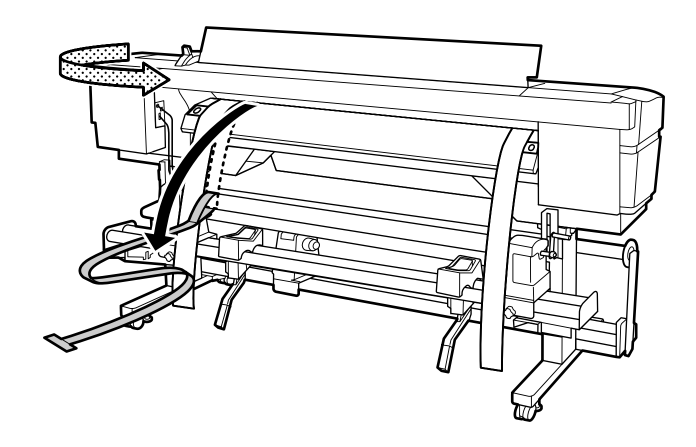
15. Apriete completamente los cuatro tornillos de montaje del soporte izquierdo para fijarlo en su lugar.



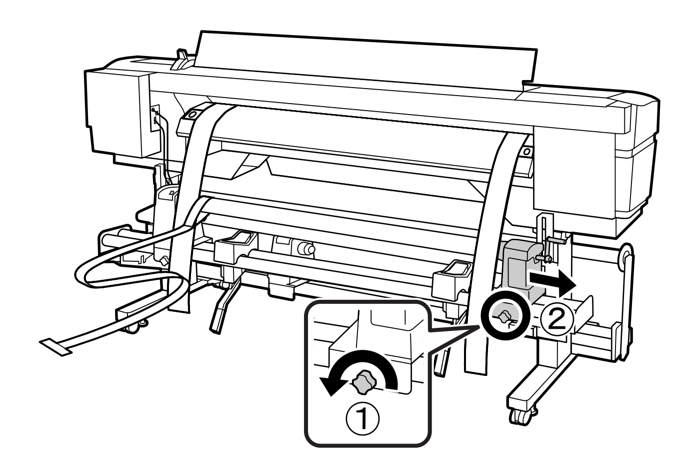
16. En la parte frontal de la impresora, retire el contrapeso de la herramienta de alineación.



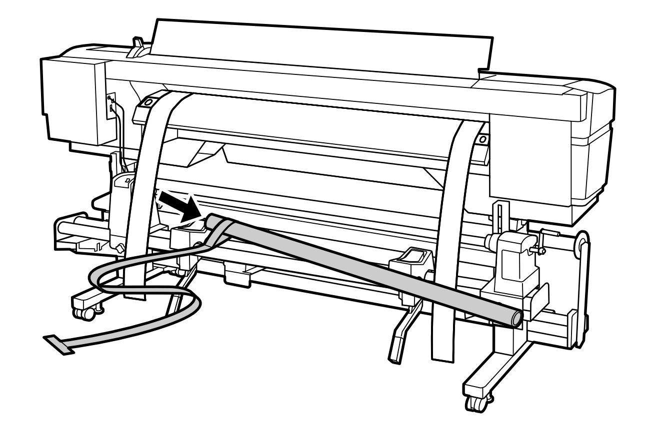
17. Retire la herramienta de alineación desde la parte posterior de la impresora.



18. Afloje el seguro del tope del rollo y mueva el tope del rollo derecho.



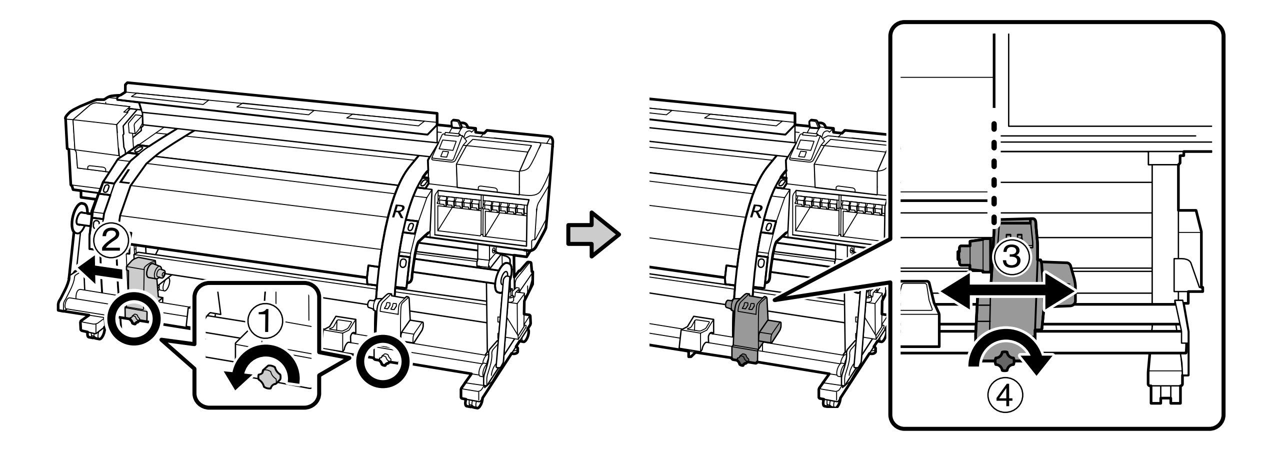
19. Retire el portarrollos y la herramienta de alineación.



Ajuste del rodillo de recogida

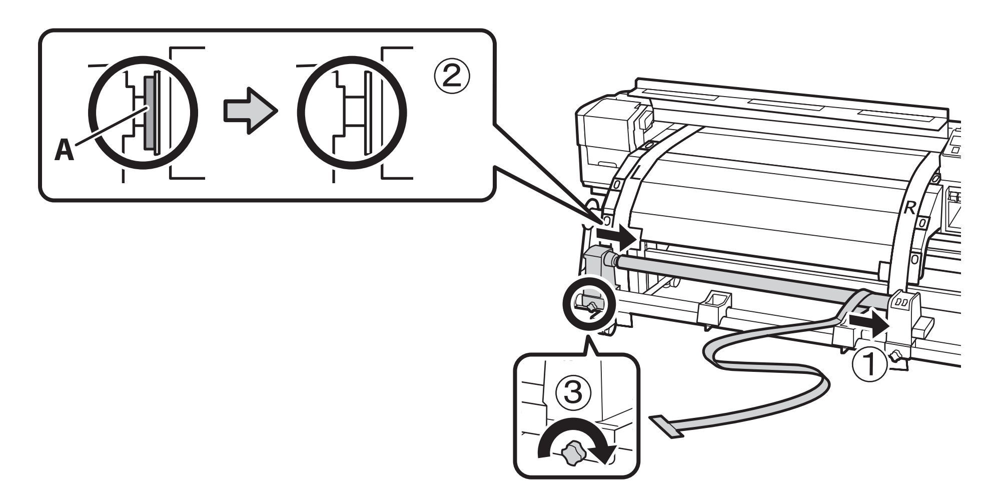
Una vez que haya ajustado la unidad del rodillo de alimentación, necesita realizar un procedimiento similar en la unidad del rodillo de recogida. Se requieren dos personas para el ajuste paralelo, una que se ubique al frente de la impresora y la otra en la parte posterior.

1. Afloje los seguros de los topes del rollo y mueva el tope del rollo izquierdo completamente hacia la izquierda. Alinee el borde interior del tope derecho del rollo con el borde exterior del post-calentador, luego, apriete el seguro del tope del rollo derecho.

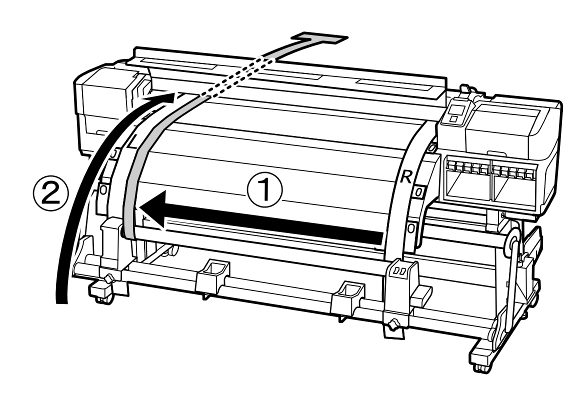


2. Cargue el portarrollos con la herramienta de alineación en el tope del rollo:

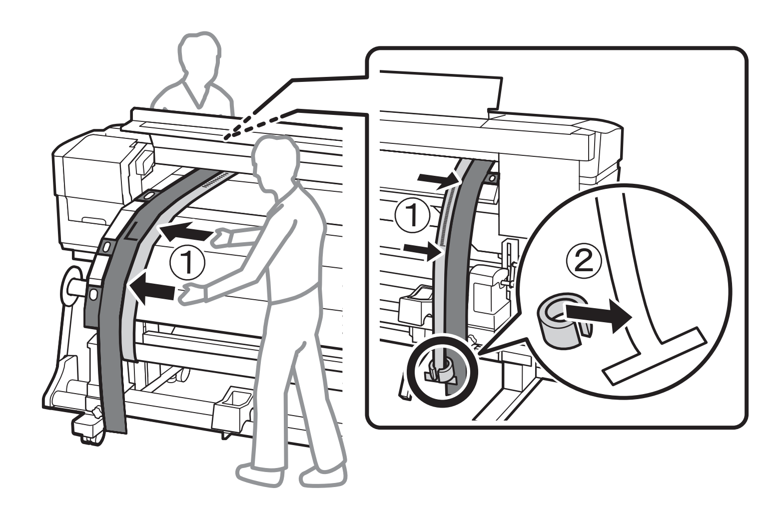
- Coloque el extremo del portarrollos en el tope derecho del rollo y empújelo hasta que la pieza A quede oculta.
- Desplace el tope izquierdo del rollo para que el portarrollos quede fijo y luego gire el seguro del tope del rollo hacia la izquierda para bloquearlo en su lugar.
- Si va a instalar el sistema opcional para rollos de material pesado, gire la manivela hasta que la pieza A (la pieza de color gris claro) quede oculta después de haber completado el paso 3.



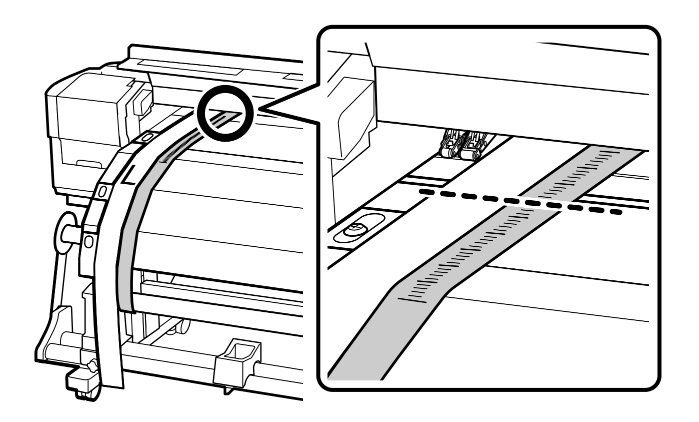
3. Desde la parte delantera de la impresora, mueva la herramienta de alineación al lado izquierdo e introdúzcala en el recorrido del papel, tal como se muestra a continuación:



4. Coloque la herramienta de alineación junto a la guía de ajuste izquierda y alinéelas en la parte frontal y posterior de la impresora. Luego, fije el contrapeso a la herramienta de alineación.

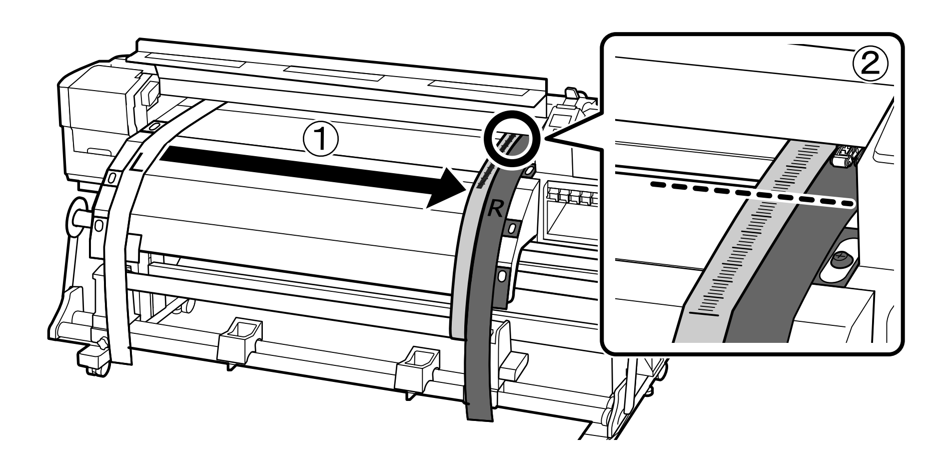


5. Fíjese en dónde la herramienta de alineación cruza la parte frontal de la línea blanca de la platina.

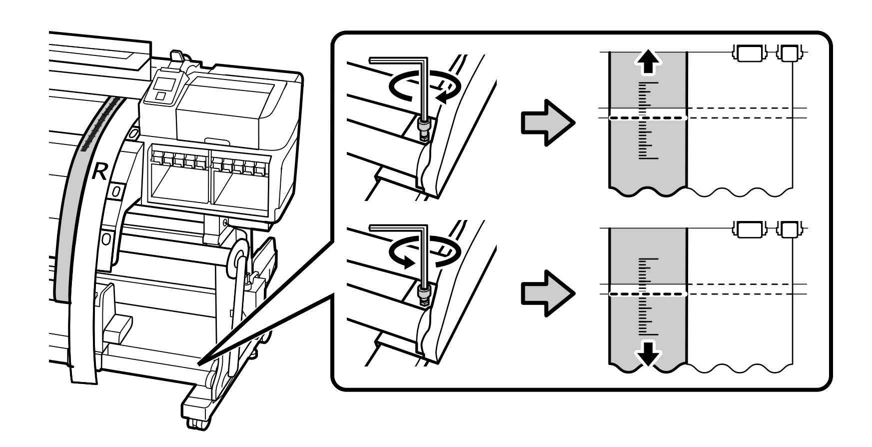


6. Levante la herramienta de alineación y deslícela hacia el otro lado de la impresora, junto a la guía de ajuste derecha. Alinee la herramienta de alineación y la guía de ajuste en la parte frontal y posterior de la impresora.

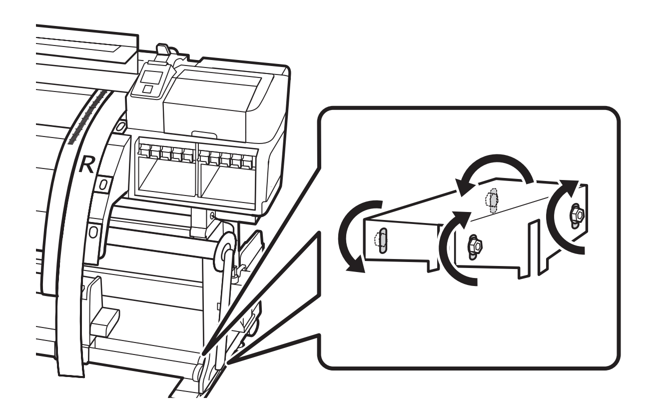
   Fíjese en la ubicación donde la herramienta de alineación cruza la parte frontal de la línea blanca de la platina. Si la ubicación es distinta de la del lado izquierdo, vaya al paso 7. Si es la misma, vaya al paso 8.



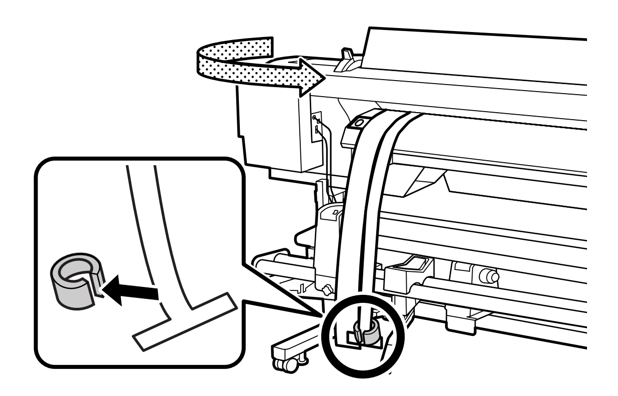
7. Asegúrese de que los cuatro tornillos de montaje estén sueltos. Para realizar el ajuste, gire el tornillo de ajuste hacia la izquierda para mover la línea hacia atrás y gírelo hacia la derecha para mover la línea hacia adelante. La línea se moverá aproximadamente 1 mm con cada giro del tornillo. Siga girando el tornillo de ajuste plateado hasta que las medidas sean las mismas.



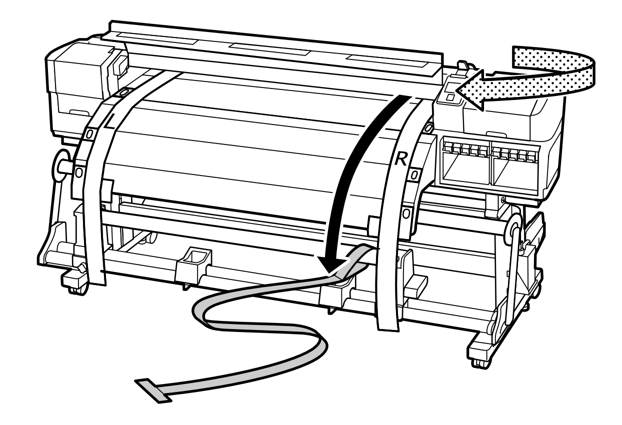
8. Apriete completamente los cuatro tornillos del soporte derecho para fijarlo en su lugar.



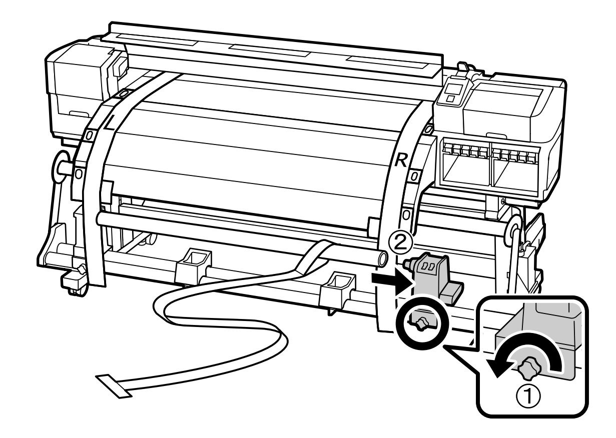
9. En la parte posterior de la impresora, retire el contrapeso de la herramienta de alineación.



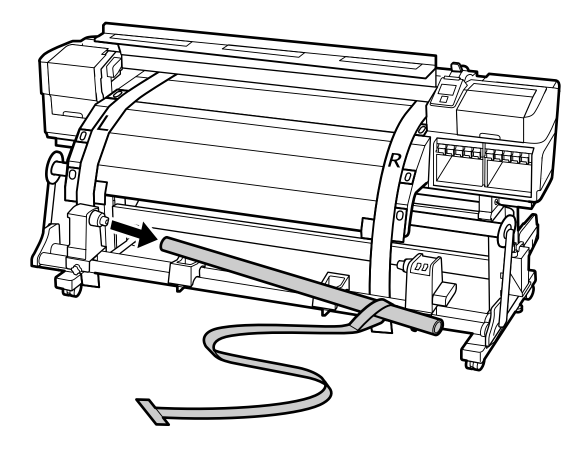
10. Retire la herramienta de alineación desde la parte frontal de la impresora.



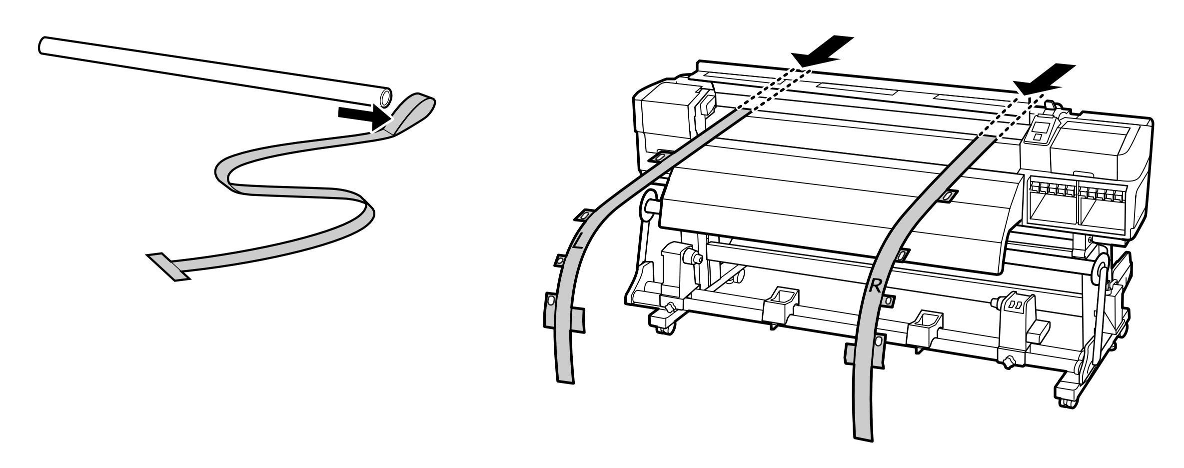
11. Afloje el seguro del tope del rollo y mueva el tope del rollo derecho.



12. Retire el portarrollos y la herramienta de alineación.



13. Retire la herramienta de alineación del portarrollos, luego retire las guías de ajuste de la impresora.



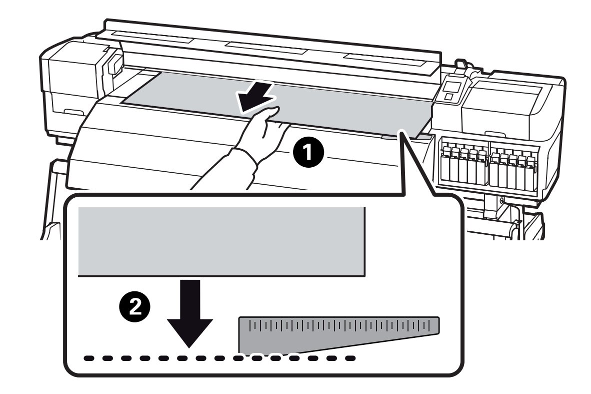
Enrolle la herramienta de alineación y las guías de ajuste y guárdelas de modo que no se plieguen. Guarde el portarrollos para usarlo en el futuro.

Uso de la cinta de papel

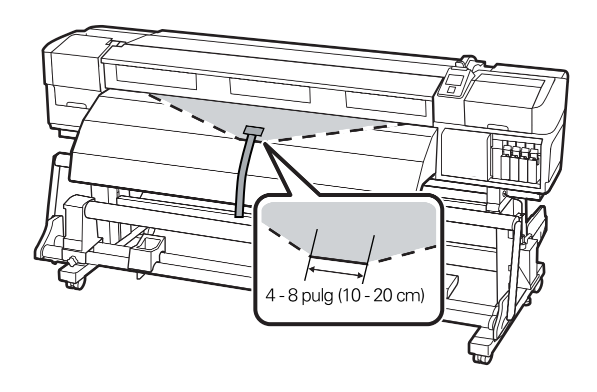
Use la cinta de papel para fijar el material al eje del rodillo de recogida. Esto permite que el material se “centre automáticamente” para prevenir problemas de torceduras y de golpe de cabezal. Puede usar la cinta de papel incluida con la impresora o cualquier otra cinta de papel que resista el deterioro y el estiramiento.

Nota: Epson recomienda usar un portarrollos que sea más ancho que el material en el que va a imprimir. Esto puede ayudar a proteger los bordes del material a medida que se enrolla en el portarrollos.

1. Después de que cargue el material en la impresora, haga lo siguiente:
   - Sujete el centro del borde del material y tírelo hacia abajo.
   - Tire el material hacia abajo hasta que el borde delantero alcance la etiqueta superior del post-calentador.

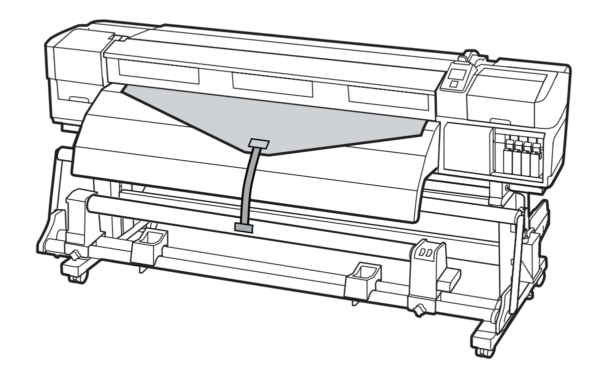


2. Corte aproximadamente 24 pulg. (60 cm) de cinta de papel y fíjela al material con cinta adhesiva.
3. Recorte las esquinas del material, dejando una sección recta en el centro de aproximadamente 4 a 8 pulg. (10 a 20 cm) de ancho.



4. Presione el botón ▼ para alimentar el material, hasta que el borde delantero de la cinta de papel alcance el portarrollos del rodillo de recogida automática.

5. Fije la cinta de papel al portarrollos con cinta adhesiva. Si desea enrollar el material con la cara impresa hacia adentro, pegue la cinta de papel a la parte posterior del portarrollos.



6. Configure el interruptor Auto del rodillo de recogida automática según cómo desee enrollar el papel:
   - Cara impresa hacia fuera:
   - Cara impresa hacia dentro:

7. Baje la barra tensora con cuidado. Asegúrese de que la cinta de papel no se despegue.

Sua impressora possui diversas novas peças que são projetadas para melhorar desempenho e precisão de alimentação de papel:

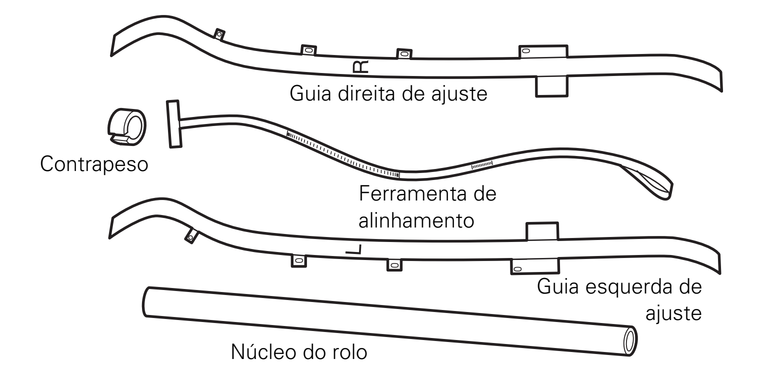
- Um kit contendo uma nova ferramenta de alinhamento e novas guias de ajuste.
- Fita de papel (não-adesiva) para prender mídia ao rolo de coleta automática.

Este panfleto mostra como realizar ajuste paralelo usando as novas peças e como usar a fita de papel.

Ajuste paralelo

O procedimento de ajuste paralelo garante que o papel seja alimentada direto para dentro da impressora e ao rolo de coleta. Este procedimento substitui a informação presentada na seção "Ajuste de sistema de alimentação de papel" no *Guia de instalação* incluído com sua impressora.

As peças mostradas abaixo são usados em ajuste paralelo:

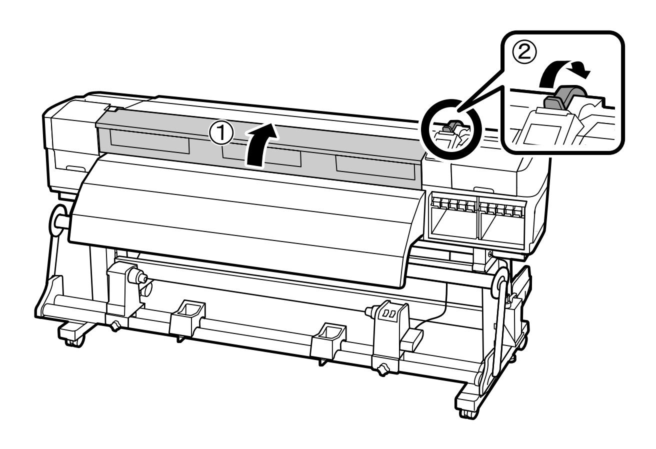


Antes de começar o procedimento de ajuste paralelo, a impressora deve estar nivelada em uma superfície plana. Desenrole cuidadosamente as guias de ajuste.

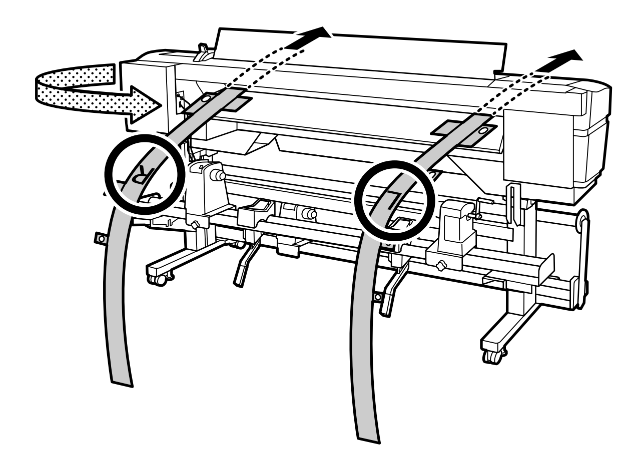
Ajuste do rolo

Após configuração da impressora, o sistema de alimentação de papel deve ser ajustado. São necessárias duas pessoas para ajuste paralelo, uma na frente da impressora e uma atrás.

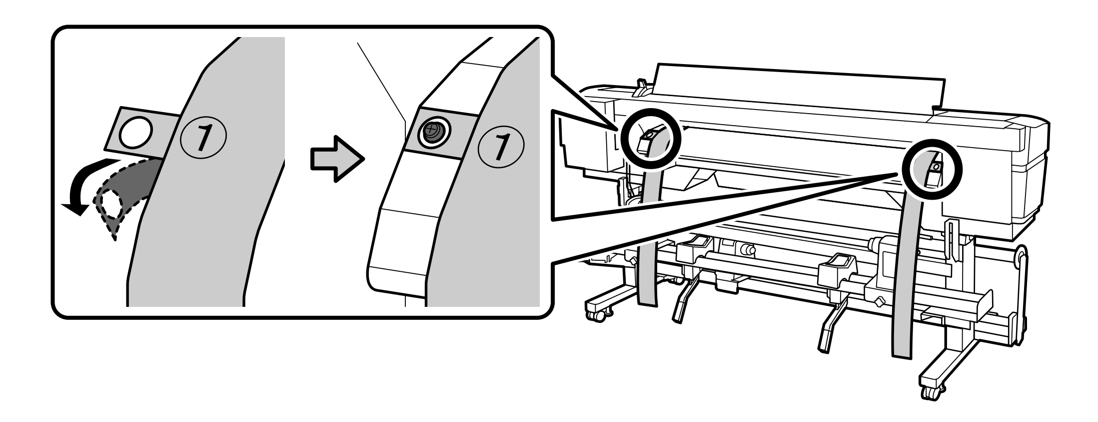
1. Abra a tampa frontal e empurre a alavanca de carregamento de papel.



2. De trás da impressora, passe as guias direita e esquerda de ajuste pelo caminho de papel como mostrado:

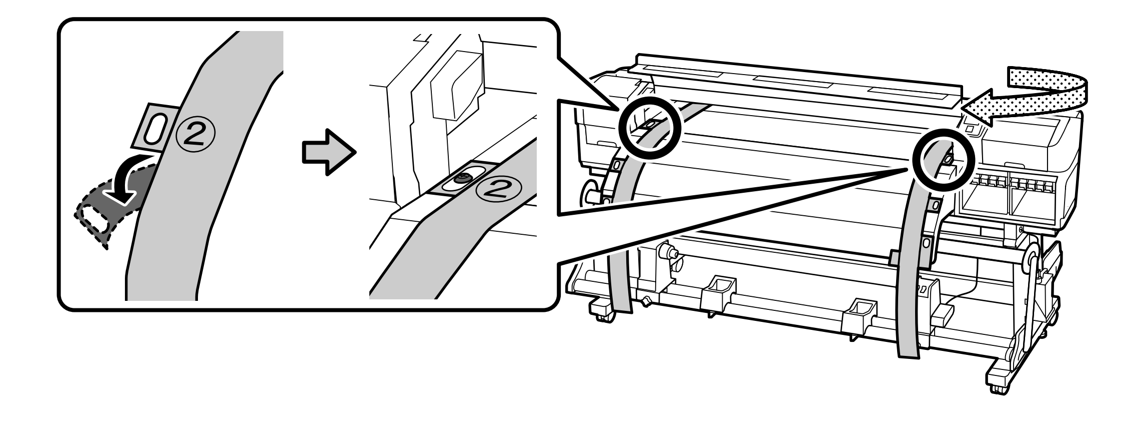


3. Coloque as guias sobre os parafusos atrás da impressora e remova a proteção para prender as guias.

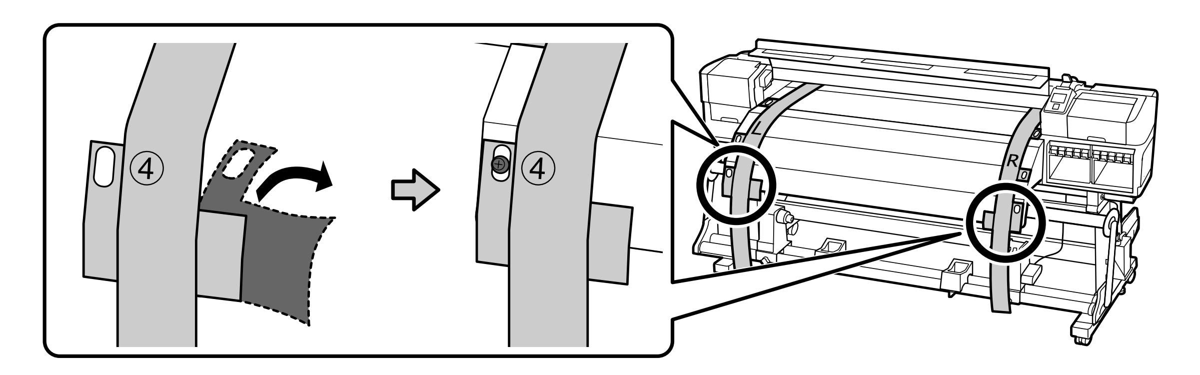


Observação: O adesivo não danifica a unidade de aquecimento.

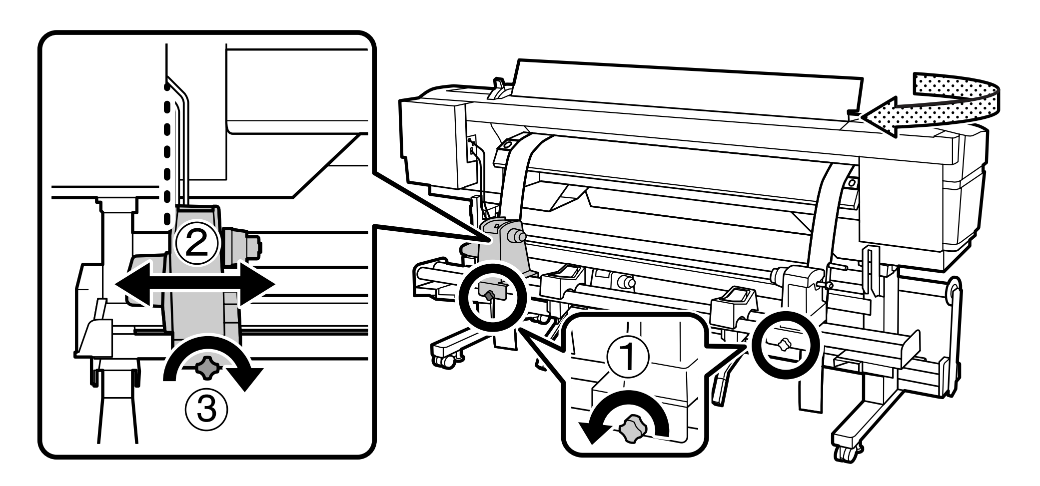
4. Coloque as guias sobre os parafusos na frente da impressora e prenda como mostrado:



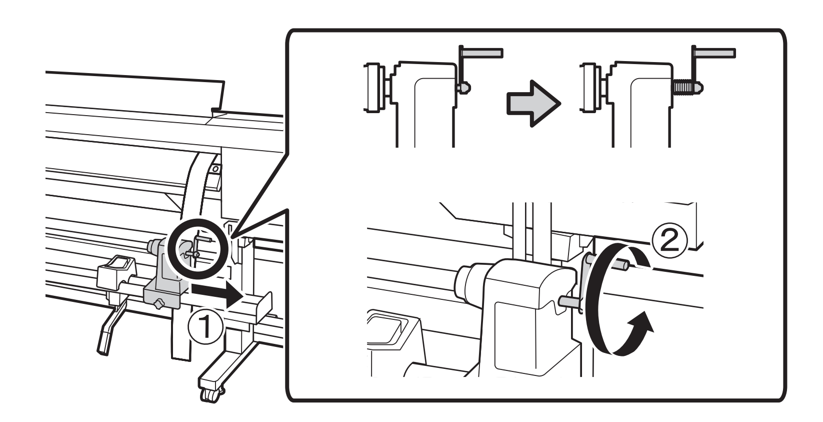
5. Coloque a guia 4 sobre os parafusos na parte de baixo do pós-aquecedor e prenda como mostrado.



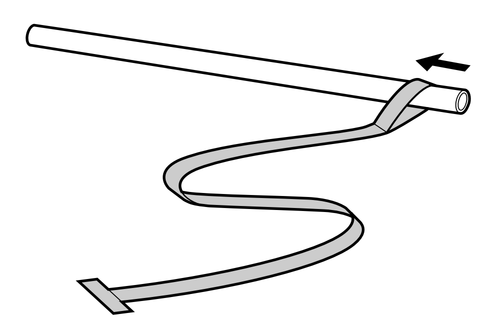
6. Atrás da impressora, alinhe o lado esquerdo do suporte de rolo com o lado esquerdo da impressora como mostrado. Depois aperte o parafuso de fixação de suporte de rolo para prendê-lo no lugar.



7. Se o haste da manivela do suporte de rolo estiver para dentro, deve girar a manivela na sua direção (anti-horário) até não girar mais. O haste da manivela não deve estar para dentro.

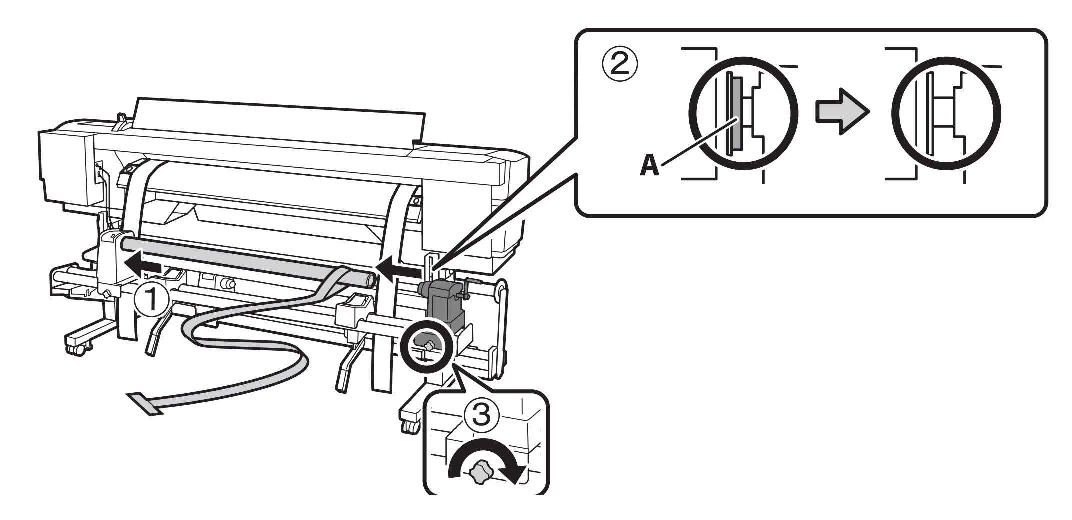


8. Coloque o núcleo do rolo de 64 polegadas (1,63 m) na alça no fim da ferramenta de alinhamento:

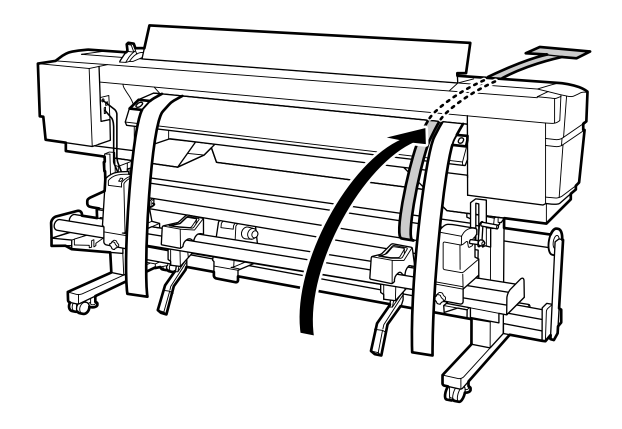


9. Coloque o núcleo do rolo com a ferramenta de alinhamento no suporte de rolo:

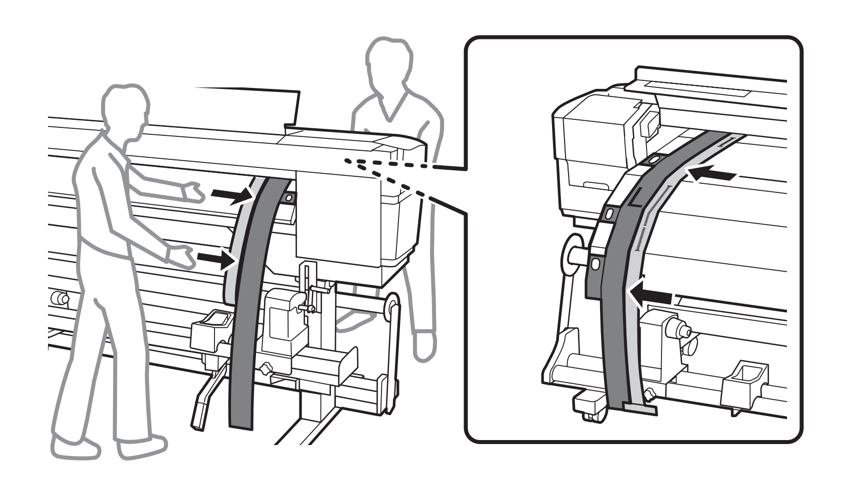
- Coloque o extremo do núcleo no suporte esquerdo de rolo e empurre até a parte A estar escondida.
- Mova o suporte direito de rolo para prender o núcleo do rolo no lugar, depois gire o parafuso de suporte de rolo na direita para travar no lugar.
- Se estiver instalando o sistema de papel de rolo pesado opcional, gire a manivela até a parte A (a peça cinza clara) estar escondida como mostrado a seguir:



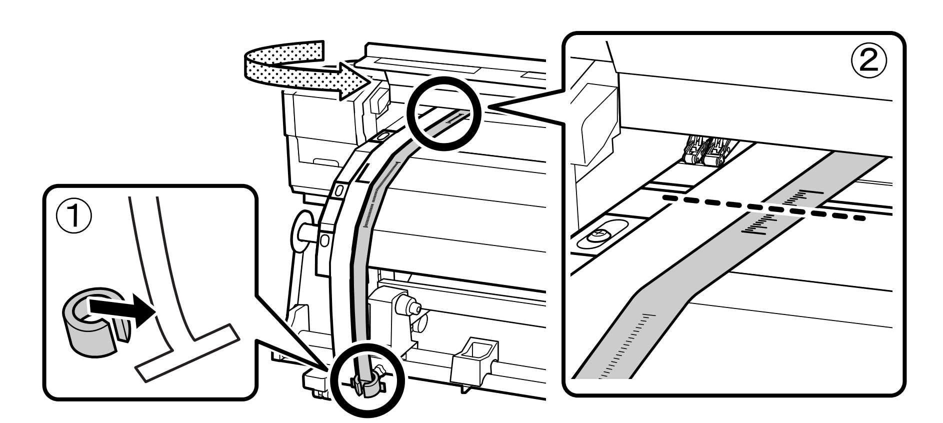
10. Deslize a ferramenta de alinhamento para o lado direito do centro do rolo e coloque para dentro da impressora.



11. Coloque a ferramenta de alinhamento próxima à guia esquerda de ajuste a alinhe-as na frente e atrás da impressora.

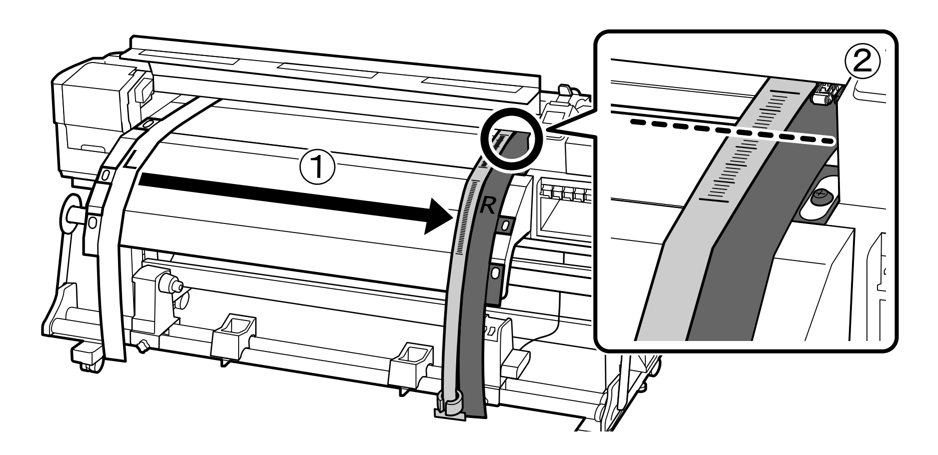


12. Prenda o contrapeso à ferramenta de alinhamento para mantê-la tensionada. Repare onde ela cruza a frente da linha branca na parte frontal da impressora.

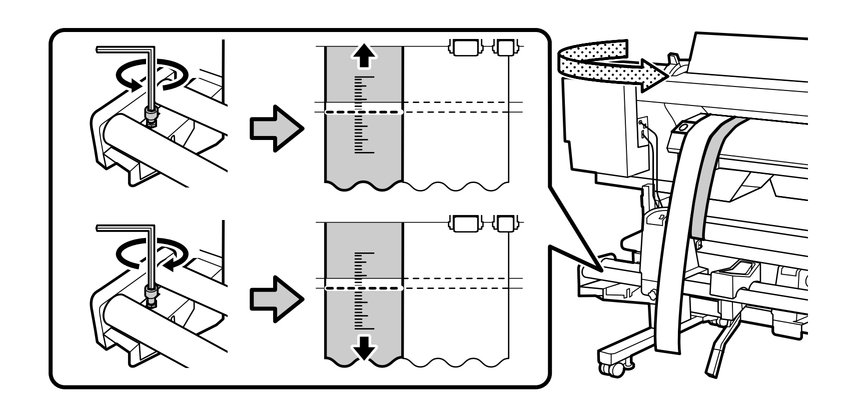


13. Levante a ferramenta de alinhamento e deslize para o outro lado da impressora, próxima à guia direita de ajuste. Alinhe a ferramenta de alinhamento e a guia de ajuste na frente e atrás da impressora.

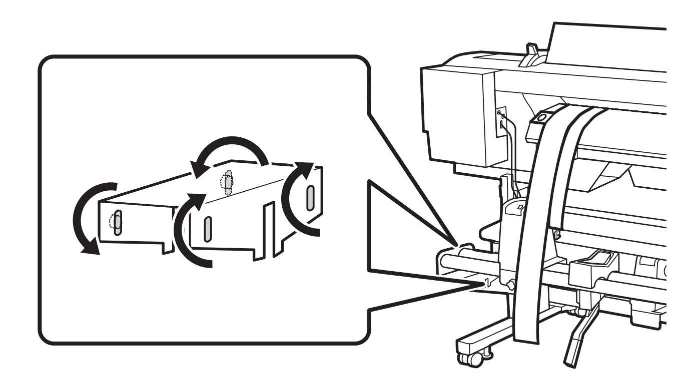
    Repare no local onde a ferramenta de alinhamento cruza a frente da linha branca na parte frontal da impressora. Se o local for diferente do lado esquerdo, vá para o passo 14. Se for o mesmo, vá para o passo 15.



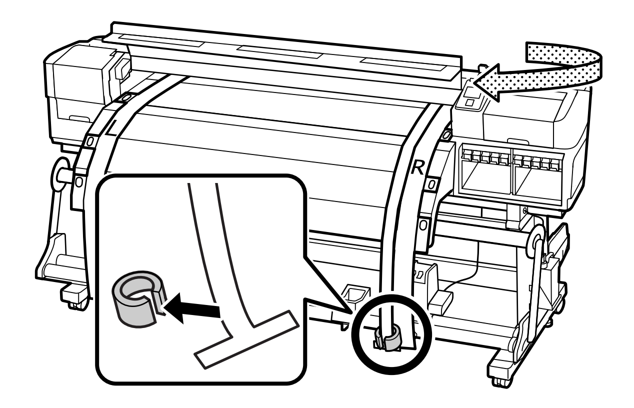
14. Todos os 4 parafusos de montagem devem estar soltos. Para fazer ajustes, mande a pessoa atrás da impressora girar os parafusos de ajuste prata. Gire o parafuso no sentido anti-horário para mover a linha para trás e gire-o no sentido horário para mover a linha para frente. A linha se moverá aproximadamente 1 mm a cada volta do parafuso. Continue girando o parafuso de ajuste prata até que as medidas sejam as mesmas.



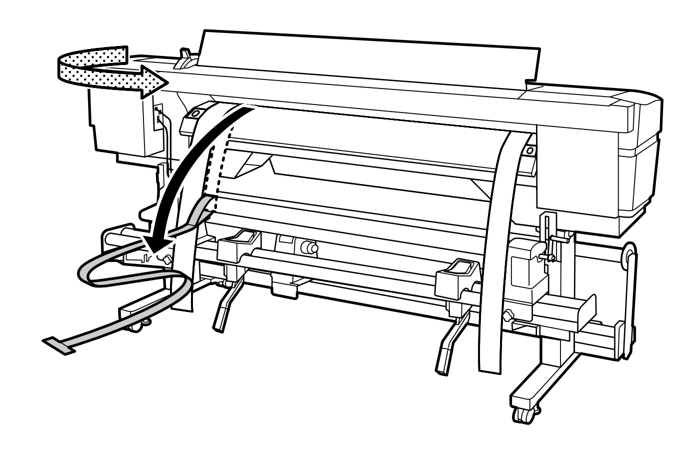
15. Aperte completamente os 4 parafusos de montagem no suporte esquerdo para prendê-lo no lugar.



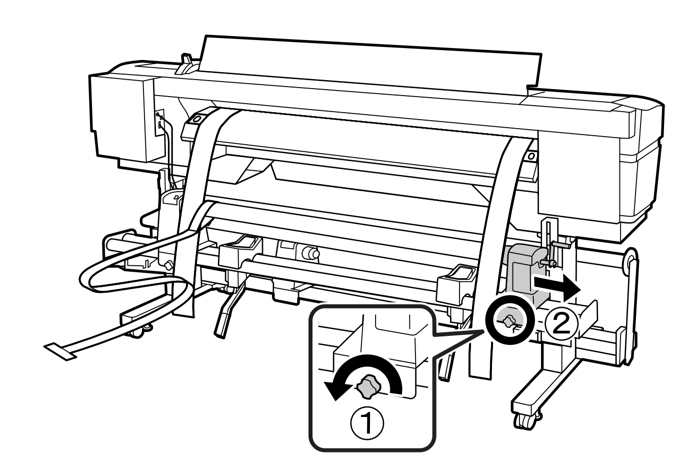
16. Na frente da impressora, remova o contrapeso da ferramenta de alinhamento.



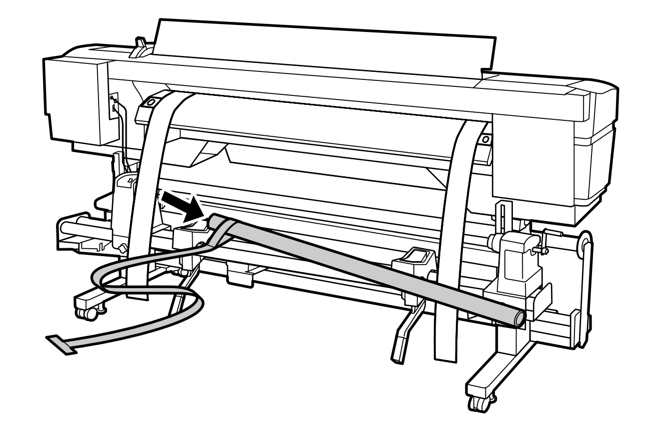
17. De trás da impressora, remova a ferramenta de alinhamento.



18. Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e mova o suporte de rolo direito.



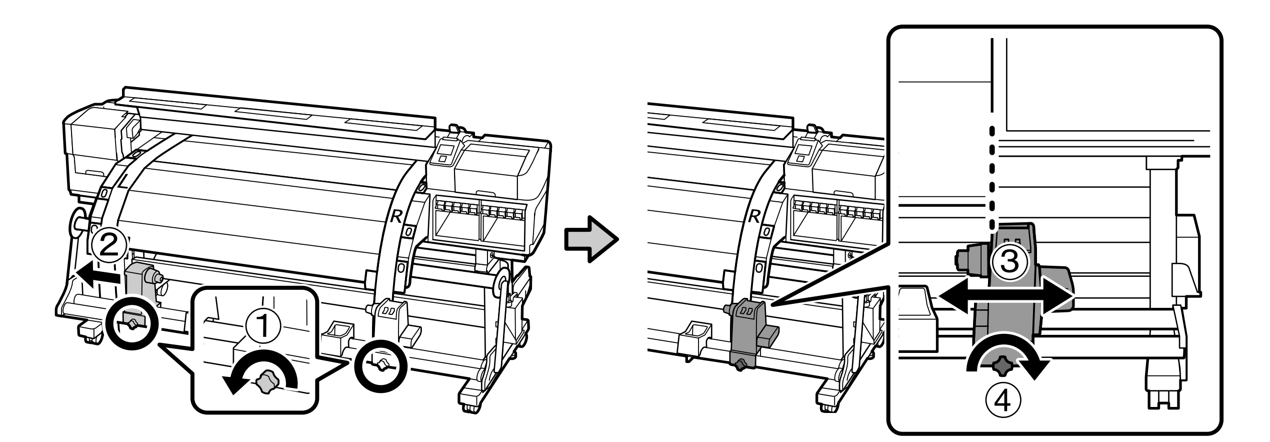
19. Remova o centro de rolo e a ferramenta de ajuste.



Ajuste da bobina de alimentação

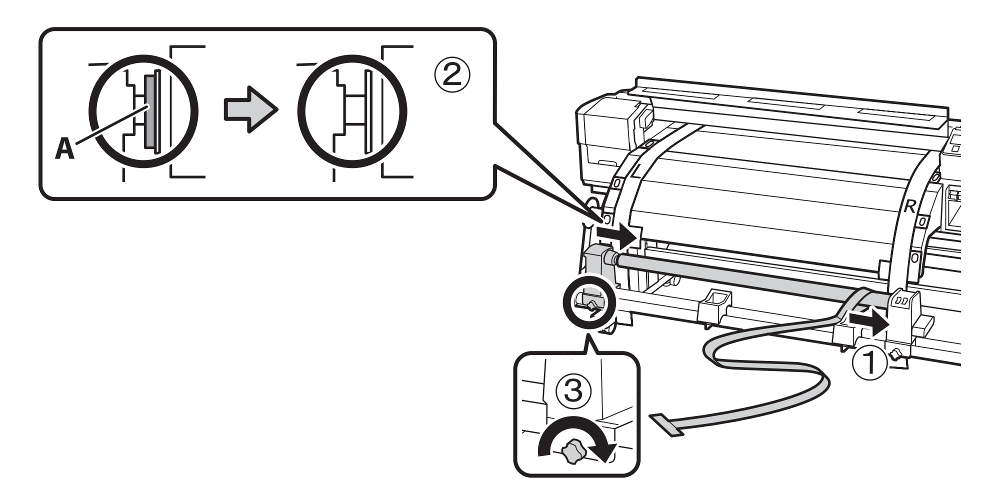
Depois de ajustar a unidade do rolo de alimentação, você precisa realizar um procedimento parecido na unidade de bobina de alimentação. São necessárias duas pessoas para ajuste paralelo, uma na frente da impressora e uma atrás.

1. Solte os parafusos de fixação de suporte de rolo e mova o suporte de rolo esquerdo todo para a esquerda. Alinhe a margem interna do suporte direito de rolo com a margem externa do pós-aquecedor, depois aperte o parafuso de fixação de suporte direito de rolo.

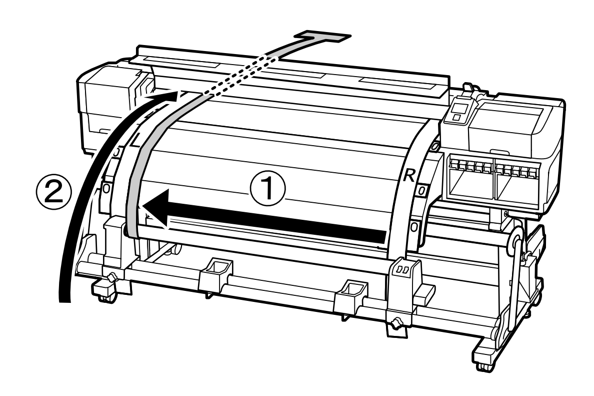


2. Coloque o núcleo de rolo com a ferramenta de ajuste no suporte de rolo:

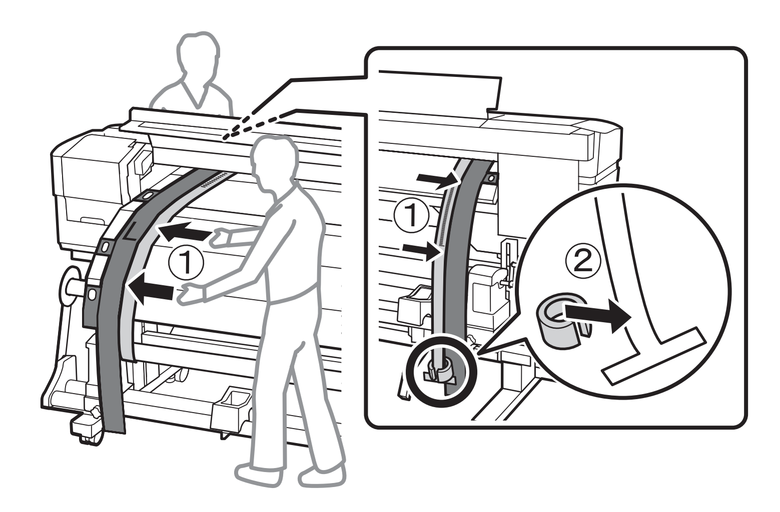
- Coloque o extremo do núcleo no suporte direito de rolo e empurre até a parte A estar escondida.
- Mova o suporte esquerdo de rolo para segurar o núcleo de rolo no lugar, depois gire o parafuso de suporte de rolo na esquerda para travá-lo no lugar.
- Se estiver instalando o sistema de papel de rolo pesado opcional, gire a manivela até a parte A (a peça cinza clara) estar escondida após completar o passo 3.



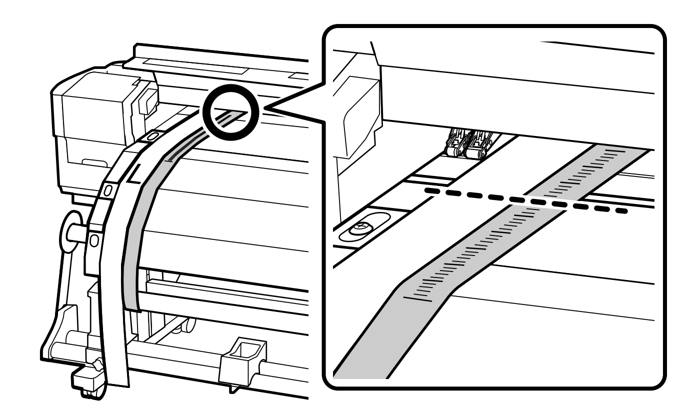
3. Da frente da impressora, mova a ferramenta de alinhamento para o lado esquerdo e passe pelo caminho de papel como mostrado:



4. Coloque a ferramenta de alinhamento próxima à guia esquerda de ajuste a alinhe-as na frente e atrás da impressora. Depois prenda o contrapeso à ferramenta de alinhamento.

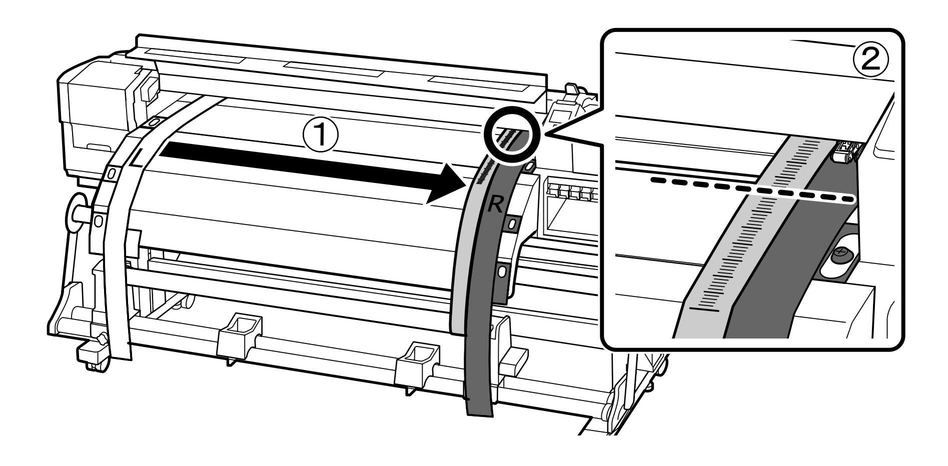


5. Repare no local onde a ferramenta de alinhamento cruza a frente da linha branca na parte frontal da impressora.

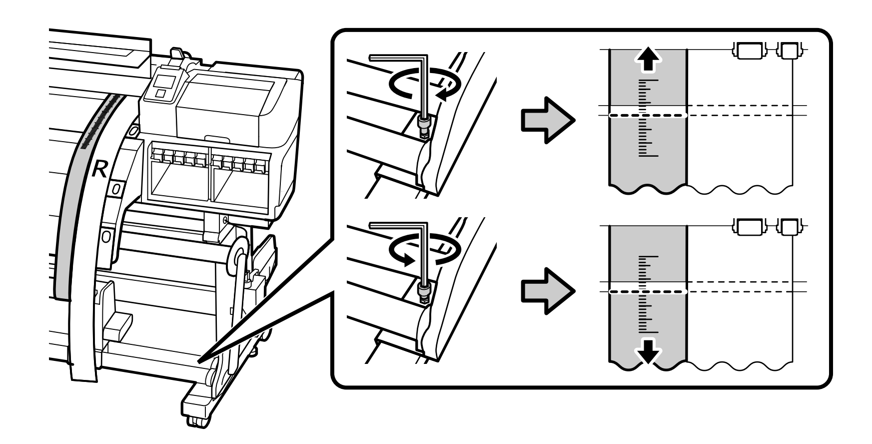


6. Levante a ferramenta de alinhamento e deslize para o outro lado da impressora, próxima à guia direita de ajuste. Alinhe a ferramenta de alinhamento e a guia de ajuste na frente e atrás da impressora.

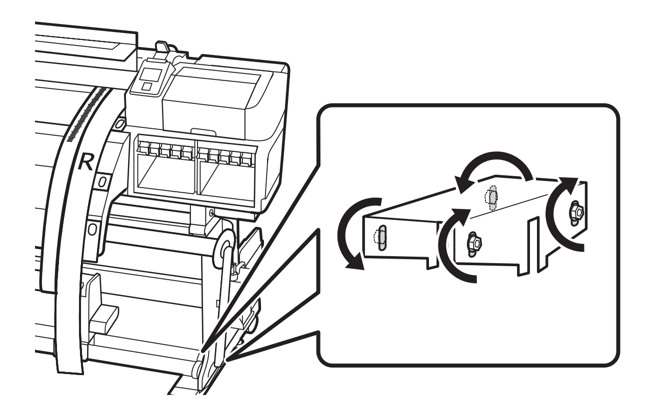
   Repare no local onde a ferramenta de alinhamento cruza a frente da linha branca na parte frontal da impressora. Se o local for diferente do lado esquerdo, vá para o passo 7. Se for o mesmo, vá para o passo 8.



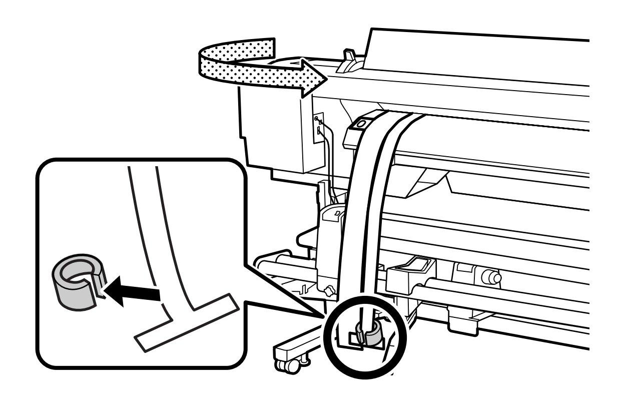
7. Todos os 4 parafusos de montagem devem estar soltos. Para fazer ajustes, gire o parafuso de ajuste no sentido anti-horário para mover a linha para trás e gire-o no sentido horário para mover a linha para frente. A linha se moverá aproximadamente 1 mm a cada volta do parafuso. Continue girando o parafuso de ajuste prata até que as medidas sejam as mesmas.



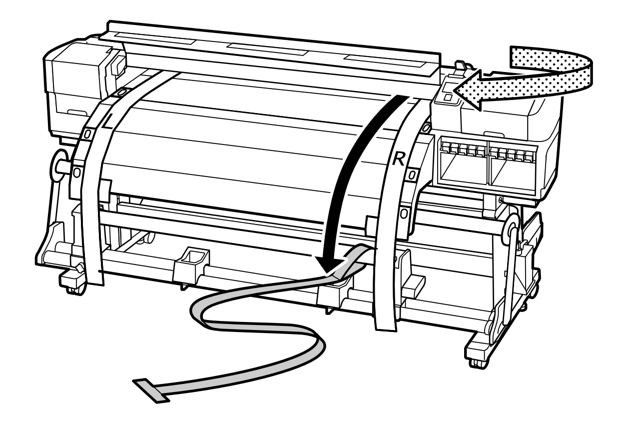
8. Aperte completamente os 4 parafusos no suporte direito para prendê-lo no lugar.



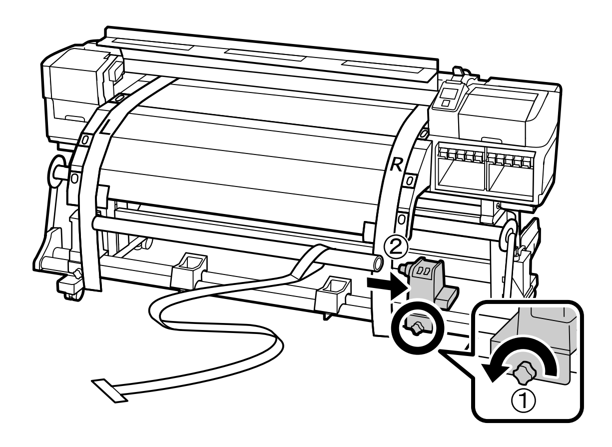
9. Atrás da impressora, remova o contrapeso da ferramenta de alinhamento.



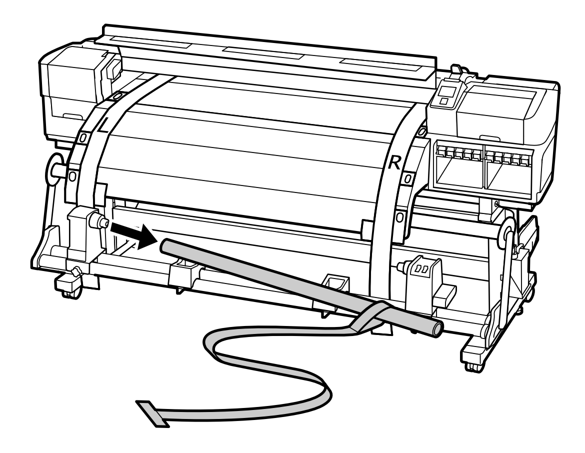
10. Na frente da impressora, remova a ferramenta de alinhamento.



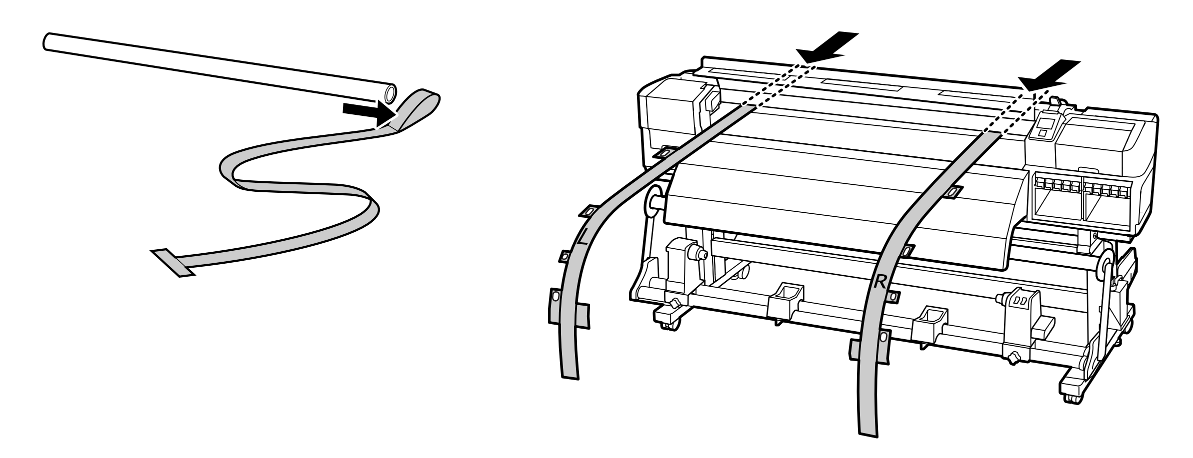
11. Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e mova o suporte de rolo direito.



12. Remova o núcleo do rolo e a ferramenta de alinhamento.



13. Remova a ferramenta de alinhamento do núcleo do rolo, depois remova as guias de ajuste da impressora.



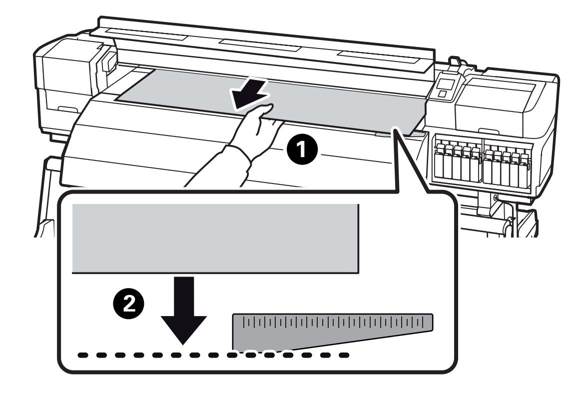
Enrole a ferramenta de alinhamento e as guias de ajuste e guarde-as para que não fiquem rachadas. Guarde o centro de rolo para usar no futuro.

Uso da fita de papel

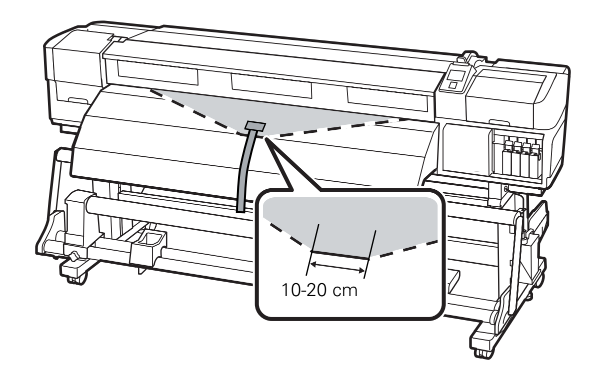
Use a fita de papel para prender mídia ao centro do rolo de coleta. Isso permite que o papel se “auto-centralize”, evitando problemas de distorção e impacto do cabeçote. Você pode usar a fita de papel incluída com a impressora ou qualquer fita de papel resistente a rasgamento e alongamento.

Note: A Epson recomenda usar um núcleo do rolo que seja mais largo do que o papel no qual va imprimir. Isso pode ajudar a manter as bordas do papel no centro ao papel em que é enrolada.

1. Depois que de papel está carregada na impressora, faça o seguinte:
   - Pegue no centro da margem de papel e puxe reto para baixo.
   - Puxe de papel para baixo até a margem frontal chegar à etiqueta superior no pós-aquecedor.

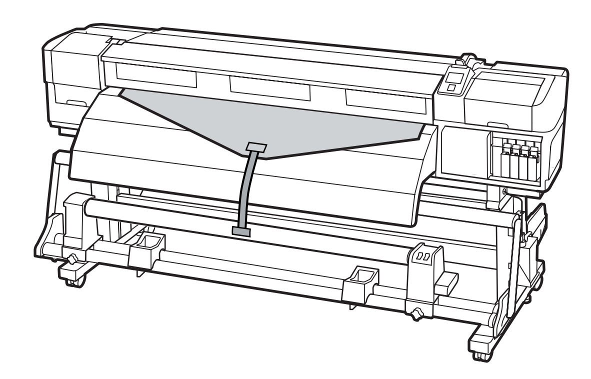


2. Corte cerca de 60 cm da fita de papel e prenda na mídia usando fita adesiva.
3. Recorte os cantos de papel, deixando uma parte reta no centro com cerca de 10 a 20 cm de largura.



4. Passe mídia pressionando ▼, até que a margem frontal da fita de papel chegar ao núcleo do rolo no rolo de coleta.

5. Prenda a fita de papel ao centro de rolo usando fita adesiva. Se quiser coletar papel com a face de impressão para dentro, prenda a fita de papel à parte de trás do centro de rolo.



6. Ajuste o interruptor Auto no rolo de coleta automática de acordo com a forma como deseja enrolar o papel:

- Face de impressão para fora:
- Face de impressão para dentro:

7. Abaixe a barra de tensão com cuidado. A fita de papel não pode sair.

Printed in U.S.A.
Impreso en EE.UU.
Impresso nos EUA

CPD-40967